

DESCRIZIONE

La cabina di verniciatura a secco modello SOV è stata progettata per l'aspirazione e la depurazione di pigmenti e vapori provenienti dalle operazioni di verniciatura questa cabina grazie al sistema di abbattimento a tre stadi garantisce un elevato abbattimento degli inquinanti inoltre il costo di gestione dell'impianto è notevolmente inferiore ad altri sistemi di verniciatura in commercio. Tale processo garantisce una depurazione delle polveri e dei solventi contenuti nei vapori di verniciatura secondo le norme vigenti. La cabina Dena è totalmente progettata con Cad 3d, seguendo criteri di modularità ed efficienza. Essa è costruita in pannelli di lamiera zincata imbullonati fra loro, in modo da formare una struttura autoportante. Il fronte aspirante è dotato di guide portafiltri, dove alloggiare il setto filtrante. Sul tetto della struttura è montato il ventilatore centrifugo ad alto rendimento in versione antiscintilla.

Principio di funzionamento

La depressione creata dal ventilatore (4) posto a valle dell'impianto consente di creare sulla parete frontale della cabina un'adeguata aspirazione delle polveri provenienti dalle operazioni di verniciatura. L'aria aspirata viene filtrata attraverso il sistema a TRE STADI, nel primo stadio mediante il filtro andreae (1) è possibile abbattere il 90% delle polveri, nel secondo mediante le cartucce in cellulosa (3) il 99,99 % delle polveri, infine nel terzo, mediante le cartucce a carbone attivo (2) adsorbire i solventi presenti nel flusso dell'aria.

DATI TECNICI

Mod.SOV	Unità di misura	SOV 2	SOV 3	SOV 4	SOV 5	SOV 6	SOV 8
Ventilatori	n°	1	1	1	2	2	2
Motore elettrico	Giri	1400					
Potenza installata	kW	1,1	2,2	4	3 x 2	2,2 x 2	4 x 2
Potenza assorbita	kW	0,99	2	3,8	2,28 x 2	2 x 2	3,8 x 2
Portata aria	m ³ /h	6500	10000	13000	16500	20000	26000
Superficie filtrante carta inerte	m ²	3,6	5,4	7,2	9	10,8	14,4
Velocità aria al prefiltro	m/s	0,5					
Quantità cartucce filtranti	n°	4	6	8	10	12	16
Superficie filtrante cartucce in cellulosa	m ²	80	120	160	200	240	320
Velocità aria alla cartuccia	m/s	0,028					
Quantità cartucce a carbone attivo	n°	4	6	8	10	12	16
Superficie letto carbone attivo	m ²	4,77	7,16	9,55	11,94	14,32	19,10
Velocità attraversamento letto C.A.	m/s	0,38					
Spessore letto C.A.	mm	80					
Tempo di contatto C.A.	s	0,21					
Media ritenzione inquinante	kg	16% del peso del carbone					
Quantità carbone attivo	kg	200	300	400	500	600	800
Volume carbone attivo	m ³	0,40	0,60	0,80	1	1,20	1,60
Livello sonoro campo aperto	dBA	63		68		70	
Diametro tubazioni camino	mm	400	450	550	450 x 2	450 x 2	550 x 2
Peso cabina (escluso ventilato-	kg	500	710	914	1122	1328	1742

CAMPI DI APPLICAZIONE

Industria meccanica, industria del legno, della ceramica, lavorazioni in carpenteria metallica, lavorazioni con resine, industrie verniciature epossidiche.

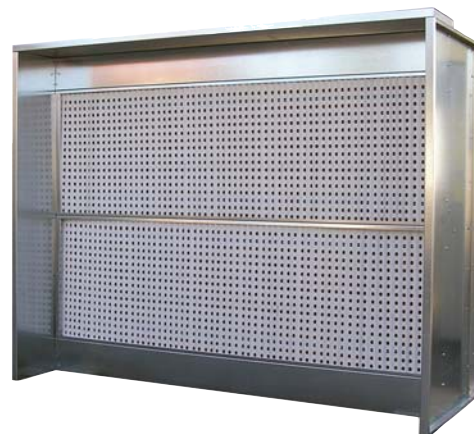
OPTIONAL

Cielo filtrante, prolunga, illuminazione, quadro di comando, recupero dell'aria.

VERSIONE BASE



VERSIONE CON PROLUNGA



VERSIONE CON CIELO FILTRANTE

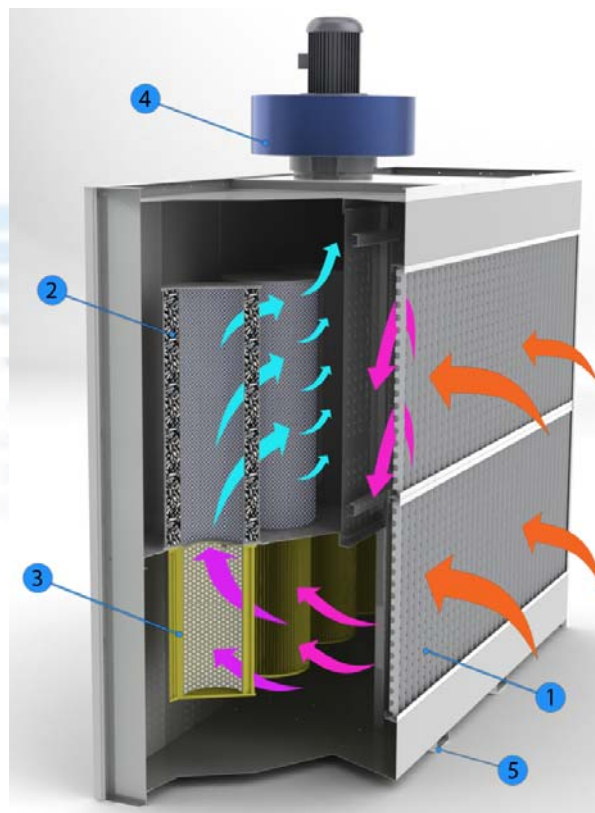




LEGENDA

- 1- Parete aspirante con filtro in carta inerziale
- 2- Cartuccia a carbone attivo
- 3- Cartuccia filtrante in poliestere
- 4- Ventilatore di aspirazione
- 5- Guide per carrello elevatore

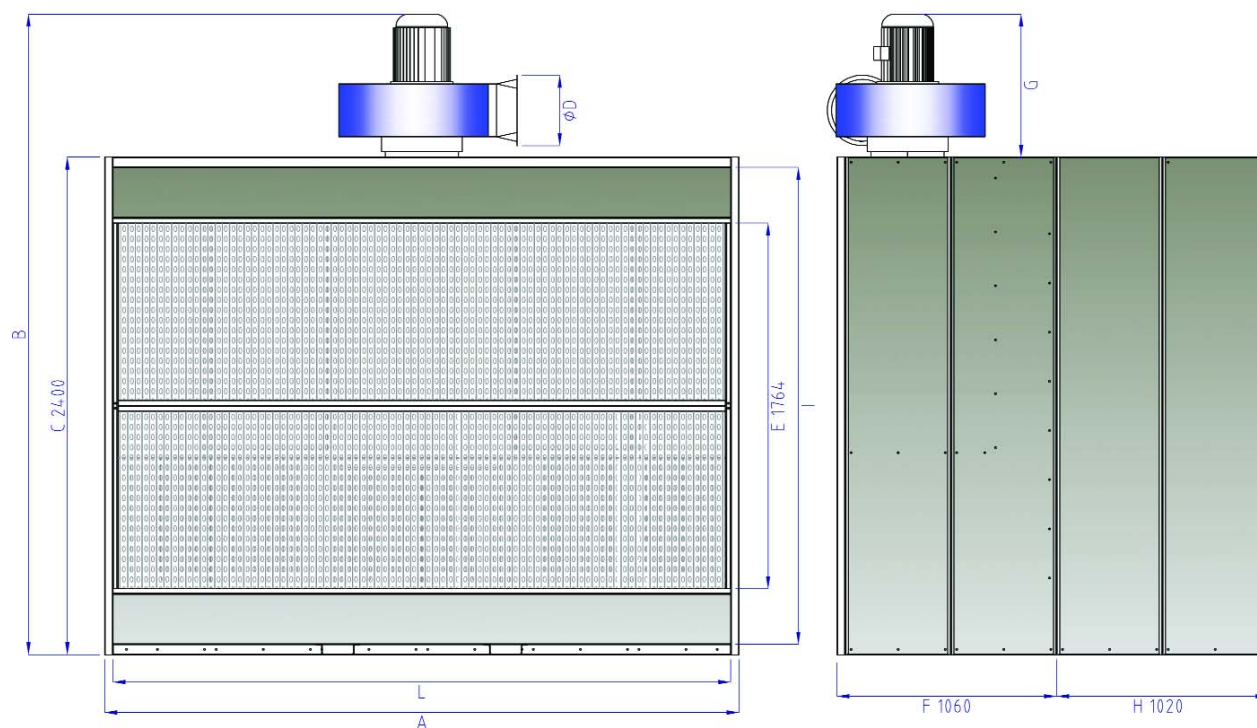
GRAFICO



DIMENSIONI

Mod.SOV	Unità di misura	SOV 2	SOV 3	SOV 4	SOV 5	SOV 6	SOV 8
A	mm	2040	3060	4080	5100	6120	8160
F	mm	1060					
B	mm	3070	3180	3300	3150	3180	3300
D	mm	400	450	550	450	450	550
E	mm	1764					
C	mm	2400					
G	mm	670	780	900	750	780	900
H	mm	1020					
I	mm	2360					
L	mm	1960	2980	4000	5020	6040	8080

DISEGNI TECNICI

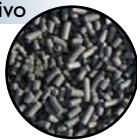


MEDIA FILTRANTI

Carta inerziale



Carbone attivo



Cartuccia in cellulosa

