

dena

REALIZZAZIONE IMPIANTI DI ASPIRAZIONE



**CATALOGO
PRODOTTI**



EXPERIENCE AND TECNOLOGY INNOVATION FOR CLEAN AIR

L'esperienza Dena inizia nel 1967, da allora, coniugando conoscenza e tecnologia, si è dedicata alla progettazione e costruzione di macchine per l'industria ed in particolare di ventilatori centrifughi, filtri in tessuto, linee di aspirazione e trasporto pneumatico di trucioli di legno.

I prodotti sviluppati e le ottime prestazioni raggiunte hanno permesso a Dena di rispondere di volta in volta alle esigenze di diversi mercati. Oltre ad essere presente sul mercato italiano,

Dena è infatti presente su mercati esteri quali: Spagna, Francia, Germania, Inghilterra, Svizzera, Polonia, Ungheria, America Latina, Bulgaria, Turchia, Serbia, UAE, Canada.

Grazie alla quarantennale esperienza maturata, la nostra azienda inoltre è in grado di offrire ai propri clienti, impianti chiavi in mano, oltre alla vendita, prevede un servizio di assistenza capillare in grado in modo da intervenire nella risoluzione di qualsiasi problema tecnico.

Per raggiungere un elevato standard qualitativo Dena progetta e costruisce in Italia tutte le proprie macchine e le sottopone a certificazione secondo le più severe normative europee.

Innovazione tecnologica e attenzione alle esigenze dei clienti sono quindi i punti di forza che hanno consentito a Dena di crescere e di imporre il proprio marchio a livello internazionale.



CABINE DI VERNICIATURA E BANCHI ASPIRANTI.....	5
Cabina di verniciatura mod. SOV	6
Banco aspirante mod. BAS	8
Banco aspirante mod. BAS-V.....	10
Banco aspirante mod. PVB	12
Banco aspirante mod. PVB-H	14
FILTRAZIONE FUMI E POLVERI	17
Ciclone depolveratore mod. CY	18
Filtro a tasche mod TAF.....	20
Filtro a cartucce mod. C-327.....	22
Filtro a cartucce atex mod. C-327	24
Filtro a cartucce mod. CC-327.....	26
Filtro a cartucce mod. GIC.....	28
Filtro a cartucce mod. GICX	30
Filtro a maniche mod. GIM	32
Filtro a maniche mod. GIM-HT.....	34
Filtro a maniche indoor mod. GIM-H.....	36
Filtro a cartucce mod. GIC-HT.....	38
Filtro a maniche atex mod. GICM.....	40
Filtro a maniche atex mod. GIM.....	42
Filtro a candela ceramiche mod. GICA.....	44
FILTRAZIONE COV E GAS	47
Filtro con braccio aspirante mod. FSF	48
Filtro a carboni attivi mod. FCA	50
Filtro a carboni attivi mod. COMBY	52
Scrubber mod. SCR	54
FILTRAZIONE NEBBIE OLEOSE.....	57
Filtro per nebbie oleose mod. FFO	58
Filtro a coalescenza mod. FCO	60
ASPIRATORI INDUSTRIALI CARRELLATI.....	63
Filtro carrellato per fumi di saldatura mod.FSA.....	64
Aspiratore industriale mod. DBVF	66
Aspiratore industriale mod. APF	68
TRASPORTO PNEUMATICO POLVERI E GRANULI	71
Svuota big-bag fisso mod. SVBF	72
Svuota big-bag con paranco mod. SVB.....	74
Ricevitore di polveri e granuli mod. WX	76
Caricatore pneumatico in pressione mod. SVP.....	78





CABINE DI VERNICIATURA E BANCHI ASPIRANTI

Dena vanta una gamma completa di cabine ed impianti di verniciatura completi a seconda della tipologia di pezzi da verniciare ed al tipo di vernice. Altre lavorazioni nell'industria dove è importante proteggersi dagli inquinanti sono: smerigliatura, saldatura, levigatura, spalmatura collanti, lucidatura, sigillatura, brasatura, taglio metalli. Per questo abbiamo sviluppato diversi tipi di banchi aspiranti per azzerare i rischi per la salute dell'uomo.

CABINA DI VERNICIATURA A SECCO SOV

DESCRIZIONE

La cabina di verniciatura a secco modello SOV è stata progettata per l'aspirazione e la depurazione di pigmenti e vapori provenienti dalle operazioni di verniciatura questa cabina grazie al sistema di abbattimento a tre stadi garantisce un elevato abbattimento degli inquinanti inoltre il costo di gestione dell'impianto è notevolmente inferiore ad altri sistemi di verniciatura in commercio. Tale processo garantisce una depurazione delle polveri e dei solventi contenuti nei vapori di verniciatura secondo le norme vigenti. La cabina Dena è totalmente progettata con Cad 3d, seguendo criteri di modularità ed efficienza. Essa è costruita in pannelli di lamiera zincata imbullonati fra loro, in modo da formare una struttura autoportante. Il fronte aspirante è dotato di guide portafiltri, dove alloggiare il setto filtrante. Sul tetto della struttura è montato il ventilatore centrifugo ad alto rendimento in versione antiscintilla.

Principio di funzionamento

La depressione creata dal ventilatore (4) posto a valle dell'impianto consente di creare sulla parete frontale della cabina un'adeguata aspirazione delle polveri provenienti dalle operazioni di verniciatura.

L'aria aspirata viene filtrata attraverso il sistema a TRE STADI, nel primo stadio mediante il filtro andreae (1) è possibile abbattere il 90% delle polveri, nel secondo mediante le cartucce in cellulosa (3) il 99,99 % delle polveri, infine nel terzo, mediante le cartucce a carbone attivo (2) adsorbire i solventi presenti nel flusso dell'aria.

OPTIONAL

Cielo filtrante, prolunga, illuminazione, quadro di comando, recupero dell'aria.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Industria meccanica, industria del legno, della ceramica, lavorazioni in carpenteria metallica, lavorazioni con resine, industrie verniciature epossidiche.

VERSIONE BASE



VERSIONE CON PROLUNGA



VERSIONE CON PLENUM IMMISIONE ARIA



MEDIA FILTRANTI



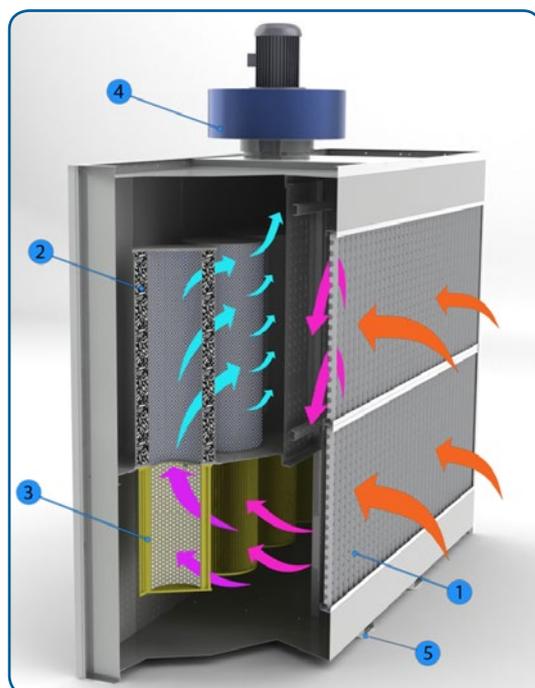
Carta inerte



Carbone attivo



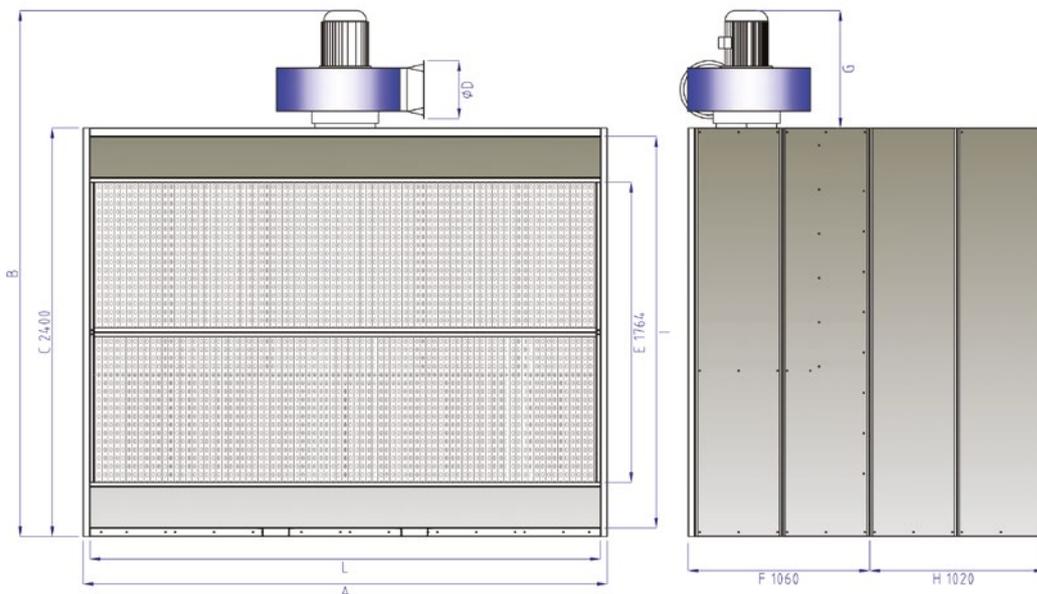
Carta in cellulosa



LEGENDA

- 1 Parete aspirante con filtro in carta inerte
- 2 Cartuccia a carbone attivo
- 3 Cartuccia filtrante in poliestere
- 4 Ventilatore di aspirazione
- 5 Guide per carrello elevatore

MOD. SOV	UNITÀ DI MISURA	SOV 2	SOV 3	SOV 4	SOV 5	SOV 6	SOV 8
Ventilatori	n°	1	1	1	2	2	2
Motore elettrico	Giri	1400	1400	1400	1400	1400	1400
Potenza installata	kW	1,1	2,2	4	3 x 2	2,2 x 2	4 x 2
Potenza assorbita	kW	0,99	2	3,8	2,28 x 2	2 x 2	3,8 x 2
Portata aria	m³/h	6500	10000	13000	16500	20000	26000
Superficie filtrante carta inerte	m²	3,6	5,4	7,2	9	10,8	14,4
Velocità aria al prefiltra	m/s	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Quantità cartucce filtranti	n°	4	6	8	10	12	16
Superficie filtrante cartucce in cellulosa	m²	80	120	160	200	240	320
Velocità aria alla cartuccia	m/s	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028
Quantità cartucce a carbone attivo	n°	4	6	8	10	12	16
Superficie letto carbone attivo	m²	4,77	7,16	9,55	11,94	14,32	19,10
Velocità attraversamento letto C.A.	m/s	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38
Spessore letto C.A.	mm	80	80	80	80	80	80
Tempo di contatto C.A.	s	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
Media ritenzione inquinante	kg	16% del peso del carbone					
Quantità carbone attivo	kg	200	300	400	500	600	800
Volume carbone attivo	m³	0,40	0,60	0,80	1	1,20	1,60
Livello sonoro campo aperto	dB(A)	63	63	68	68	70	70
Diametro tubazioni camino	mm	400	450	550	450 x 2	450 x 2	550 x 2
Peso cabina (escluso ventilatore)	kg	500	710	914	1122	1328	1742
A	mm	2040	3060	4080	5100	6120	8160
F	mm	1060	1060	1060	1060	1060	1060
B	mm	3070	3180	3300	3150	3180	3300
D	mm	400	450	550	450	450	550
E	mm	1764	1764	1764	1764	1764	1764
C	mm	2400	2400	2400	2400	2400	2400
G	mm	670	780	900	750	780	900
H	mm	1020	1020	1020	1020	1020	1020
I	mm	2360	2360	2360	2360	2360	2360
L	mm	1960	2980	4000	5020	6040	8080



BANCO ASPIRANTE BAS

DESCRIZIONE

Il banco aspirante DENA BAS nasce per facilitare le diverse lavorazioni industriali dove si producono fumi e polveri che, se inalati, mettono a rischio la salute degli operatori. Per mantenere l'ambiente di lavoro sicuro e pulito è necessario che gli inquinanti vengano catturati in modo efficace tramite il banco aspirante; infatti grazie all'aspirazione uniforme dal basso l'operatore non inala alcuna sostanza tossica. Il banco è possibile personalizzarlo con diversi tipi di piani e grigliati, a seconda della lavorazione da effettuare.

Sistema di pulizia filtro automatico

La macchina è equipaggiata con un filtro a cartuccia, avente una superficie filtrante adeguata, il sistema di pulizia è automatico: infatti è dotato serbatoio di aria compressa per la pulizia della cartuccia, quindi nelle operazioni di pulizia l'operatore è agevolato, risparmiando tempo. In optional è disponibile la filtrazione finale con filtro hepa.

Prefiltro di serie

Il prefiltro montato di serie, con una lunghezza pari alla dimensione del piano di lavoro svolge una funzione essenziale, proteggere la cartuccia da scintille e oggetti contundenti, fa' in modo che le particelle aspirate non intasino il filtro, così ci permette di effettuare la pulizia del filtro dopo molte ore di funzionamento.

OPTIONAL

Conformità ATEX, Filtrazione Hepa, Acciaio inossidabile 304/316, Verniciatura resistente ad ambienti ostili, Esecuzione con acciai speciali (Corten), impianto antincendio, silenziatore, ventilatore integrato.

CAMPI DI APPLICAZIONE



METALMECCANICA



TESSILE



AUTOMOTIVE



GOMMA E PLASTICA

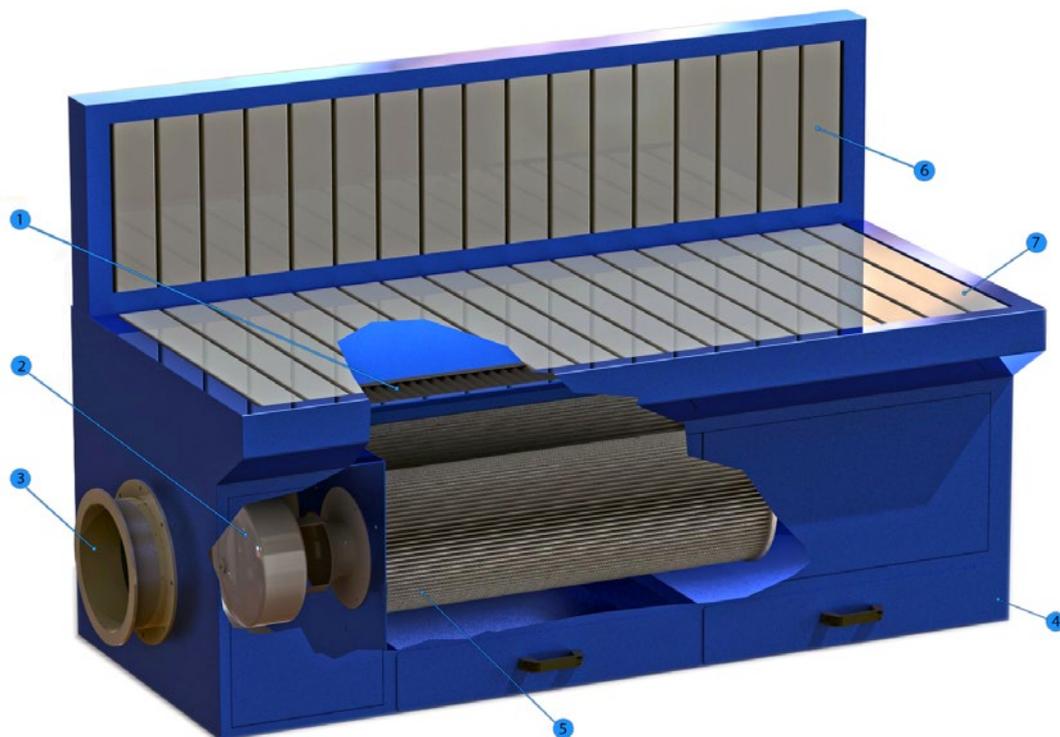
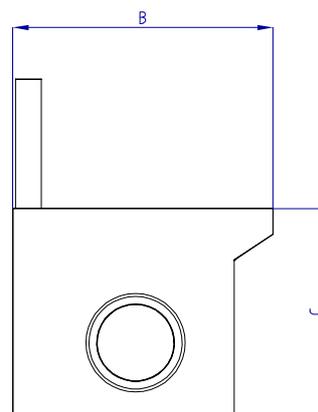
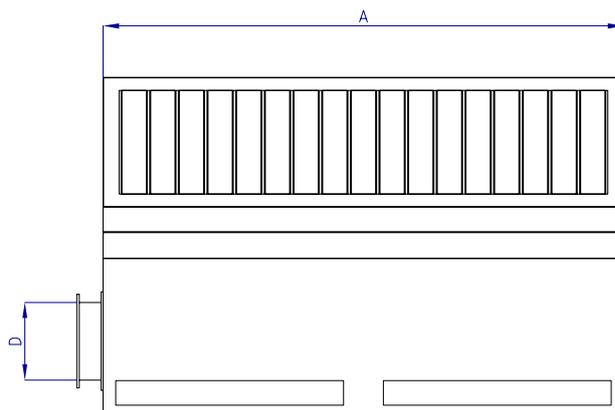
VERSIONE CHIUSA



VERSIONE CON TETTO



MOD. BAS	UNITÀ DI MISURA	BAS 10	BAS 15	BAS 20
Superficie filtrante	m ²	20	30	40
Quantità cartucce	n°	1	2	2
Materiale cartucce	/	Poliestere tessuto non tessuto, 200 gr/m ²		
Dimensioni cartucce	mm	Ø 325 xH 1200		
Portata aria consigliata	m ³ /h	1900	2850	3700
Velocità aria alla griglia	m/s	0.5		
Portata max griglia	kg	200	200	200
Efficienza filtrazione	>%	99.9 (hepa)		
Filtro assoluto hepa	/	H11		
Contenitore polveri	n°	1	1	2
Valvole antiscoppio	n°	optional		
Perdita di carico	mmH ₂ O	110		
Struttura	Materiale	Acciaio al carbonio verniciato		
Peso	kg	160	280	350
A	mm	1000	1500	2000
B	mm	1000	1000	1000
C	mm	800	800	800
Ø D	mm	250	300	350



- 1 Prefiltro
- 2 Sistema di pulizia filtri
- 3 Uscita aria
- 4 Cassetti raccolta polveri
- 5 Cartucce filtranti
- 6 Parete di aspirazione frontale
- 7 Piano aspirante di lavoro

BANCO ASPIRANTE BAS-V

DESCRIZIONE

Il banco aspirante DENA BAS-V, ideale per molatura, saldatura, verniciatura, applicazione di collanti, ed in tutti i processi dove si producono fumi e polveri che, se inalati, mettono a rischio la salute degli operatori. Per mantenere l'ambiente di lavoro sicuro e pulito è necessario che gli inquinanti vengano catturati in modo efficace tramite il banco aspirante; infatti grazie all'aspirazione uniforme dal basso e frontale - l'operatore non inala alcuna sostanza tossica.

Il banco è possibile personalizzarlo con diversi tipi di pianali e grigliati, a seconda della lavorazione da effettuare.

Sistema di pulizia filtro automatico

La macchina è equipaggiata con un filtro a cartuccia, avente una superficie filtrante adeguata, il sistema di pulizia è automatico: infatti è dotato serbatoio di aria compressa per la pulizia della cartuccia, quindi nel lavoro, l'operatore è agevolato, risparmiando tempo. In optional è disponibile la

filtrazione finale con filtro hepa.

Separatore di scintille di serie

Il separatore di scintille montato di serie, con un lunghezza pari alla dimensione del piano di lavoro svolge una funzione essenziale, proteggere la cartuccia da scintille e oggetti contundenti, fa in modo che le particelle aspirate non intasino il filtro. Il ventilatore integrato nella struttura rende il BAS-V una macchina completa e versatile.

OPTIONAL

Conformità ATEX 20-22, Filtrazione HEPA, acciaio inossidabile 304/316, Verniciatura resistente ad ambienti ostili, esecuzione con acciai speciali (Corten), impianto anticendio, silenziatore.

CAMPI DI APPLICAZIONE



METALMECCANICA



TESSILE



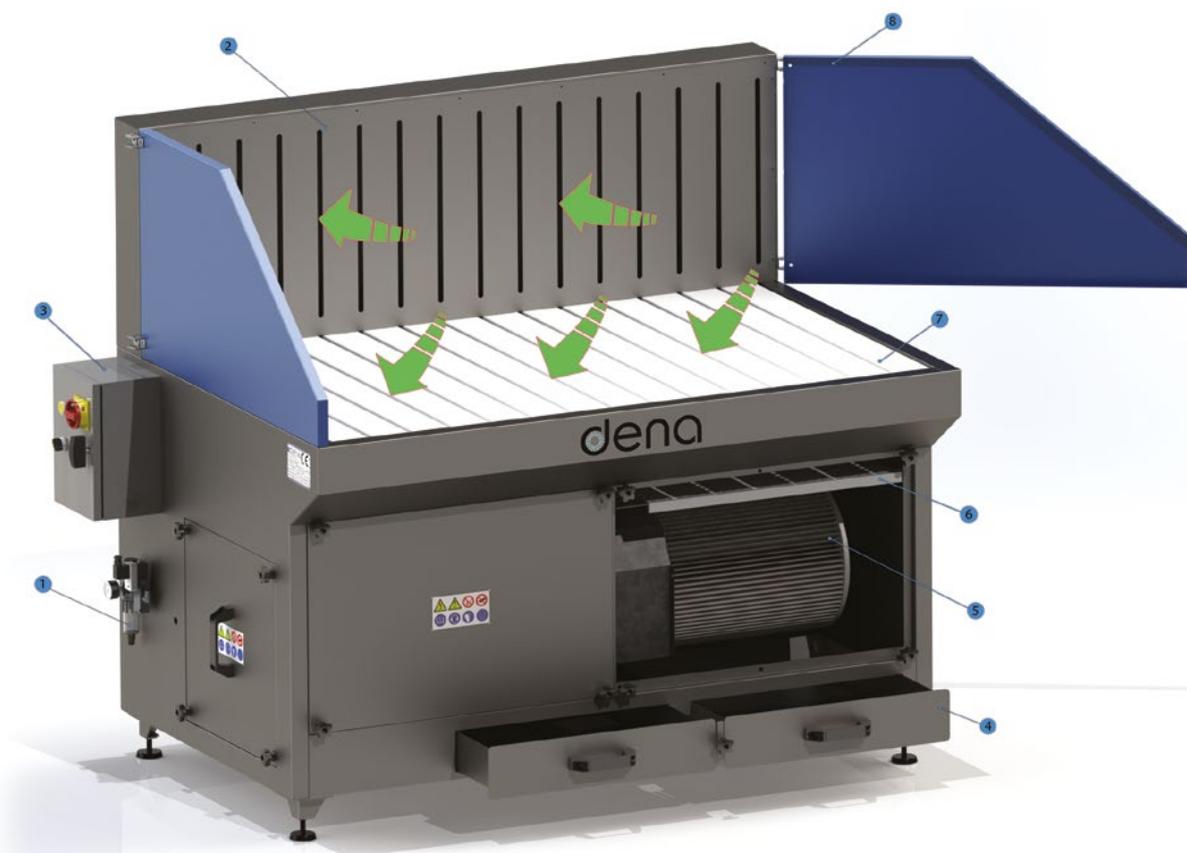
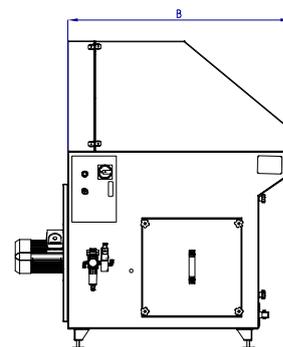
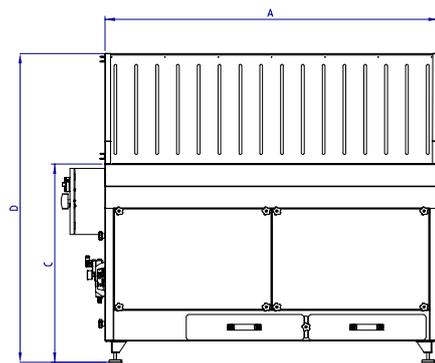
AUTOMOTIVE



GOMMA E PLASTICA



MOD. BAS-V	UNITÀ DI MISURA	BAS-V15	BAS-V20	BAS-V25
Superficie filtrante	m ²	20	30	40
Quantità cartucce	n°	1	2	2
Materiale cartucce	/	PES, 260 gr/m ²		
Dimensioni cartucce	mm	Ø 325 xH 1000		
Portata aria	m ³ /h	2700	3600	4500
Velocità aria alla griglia	m/s	0.5	0.5	0.5
Portata max griglia	kg	200	200	200
Efficienza filtrazione	>%	99.9 (hepa)		
Filtro assoluto hepa	/	H11		
Cassetti polveri	n°	2	2	2
Potenza installata	kw	1,1	2,2	3
Pressione ventilatore	mmH ₂ O	120	120	120
Struttura ed involucro	Materiale	Acciaio al carbonio verniciato		
Peso	kg	280	330	370
A	mm	1500	2000	2500
B	mm	1000	1000	1000
C	mm	850-900		
Ø D	mm	250	300	350



- 1 Centralina pulizia filtri
- 5 Cartuccia filtrante
- 2 Griglia di aspirazione frontale
- 6 Filtro antiscintilla
- 3 Quadro elettrico di comando
- 7 Piano di lavoro aspirante
- 4 Cassetti di raccolta polveri
- 8 Pannello laterale apribile

BANCO ASPIRANTE PVB

DESCRIZIONE

Il banco aspirante DENA PVB, ideale per molatura, saldatura, verniciatura, applicazione di collanti, ed in tutti i processi dove si producono fumi e polveri che, se inalati, mettono a rischio la salute degli operatori. Massima sicurezza per l'operatore e l'ambiente di lavoro, grazie al design chiuso su 5 lati gli inquinanti non sfuggono.

Il banco è possibile personalizzarlo con diversi tipi di pianali e grigliati, a seconda della lavorazione da effettuare.

Sistema di pulizia filtro automatico

La macchina è equipaggiata con un filtro a cartuccia, avente una superficie filtrante adeguata, il sistema di pulizia è automatico: infatti è dotato serbatoio di aria compressa per la pulizia della cartuccia, quindi nel lavoro, l'operatore è agevolato, risparmiando tempo. In optional è disponibile la filtrazione finale con filtro hepa.

Massima efficienza

Completano le sue dotazioni, il quadro comandi in-

tegrato nella struttura, illuminazione, sacchi di raccolta polveri e il ventilatore integrato nella struttura rende il PVB una macchina completa e pronta all'uso. Progettata per un impiego gravoso H24.

OPTIONAL

Conformità ATEX 20-22, filtrazione HEPA, acciaio inossidabile 304/316, verniciatura resistente ad ambienti ostili, esecuzione con acciai speciali (Corten), separatore di scintille, silenziatore in uscita.

CAMPI DI APPLICAZIONE



VERSIONE CHIUSA



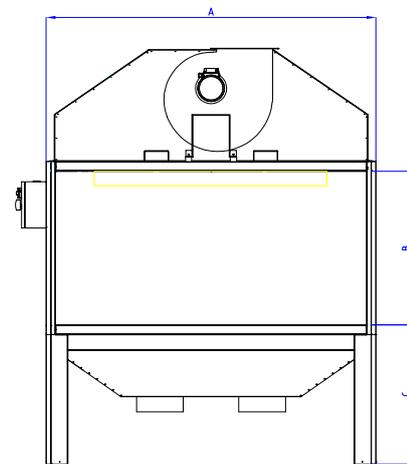
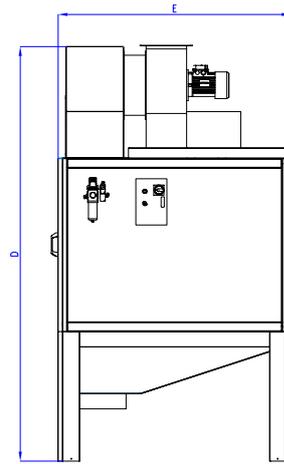
QUADRO ELETTRICO INTEGRATO



ILLUMINAZIONE



MOD. PVB	UNITÀ DI MISURA	PVB15	PVB20	PVB30
Superficie filtrante	m ²	48	64	96
Quantità cartucce	n°	3	4	6
Materiale cartucce	/	PES, 260 gr/m ²		
Dimensioni cartucce	mm	Ø 325 x H 1000		
Portata aria	m ³ /h	2700	3600	4500
Velocità aria alla griglia	m/s	0.5	0.5	0.5
Portata max grigliato	kg	200	200	200
Efficienza filtrazione	>%	99.9 (hepa)		
Filtro assoluto hepa	/	H11		
Cassetti polveri	n°	2	2	2
Potenza installata	kw	1,5	2,2	3
Pressione ventilatore	mmH ₂ O	120	120	120
Struttura ed involucro	Materiale	Acciaio al carbonio verniciato		
Peso	kg	520	750	930
A	mm	1620	2120	3120
B	mm	1000	1000	1000
C	mm	900-950		
D	mm	2680		
E	mm	1500		



- 1 Centralina pulizia filtri
- 2 Griglia di aspirazione frontale
- 3 Quadro elettrico di comando
- 4 Cassetti di raccolta polveri
- 5 Cartuccia filtrante
- 6 Filtro antiscintilla
- 7 Piano di lavoro aspirante
- 8 Pannello laterale apribile

BANCO ASPIRANTE PVB-H

DESCRIZIONE

Il banco aspirante DENA PVB-H, ideale per molatura, saldatura, verniciatura, applicazione di collanti, ed in tutti i processi dove si producono fumi e polveri che, se inalati, mettono a rischio la salute degli operatori.

Emissioni zero

Grazie al suo design chiuso su 5 lati ed al grigliato calpestabile con vasca di raccolta, l'operatore può effettuare le lavorazioni più gravose senza disperdere alcun inquinante in ambiente.

Sistema di pulizia filtro automatico

La macchina è equipaggiata con un filtro a cartuccia, avente una superficie filtrante adeguata, il sistema di pulizia è automatico: infatti è dotato serbatoio di aria compressa per la pulizia della cartuccia, quindi nel lavoro, l'operatore è agevolato, risparmiando tempo. In optional è disponibile la filtrazione finale con filtro hepa.

Massima efficienza

Completano le sue dotazioni, il quadro comandi integrato nella struttura, illuminazione, sistema an-

tiscintilla, cassette di raccolta polveri e il ventilatore integrato nella struttura rende il PVB-H una macchina completa e pronta all'uso. Il banco è possibile personalizzarlo con diversi tipi di pianali e grigliati, a seconda della lavorazione da effettuare. Progettata per un impiego gravoso H24.

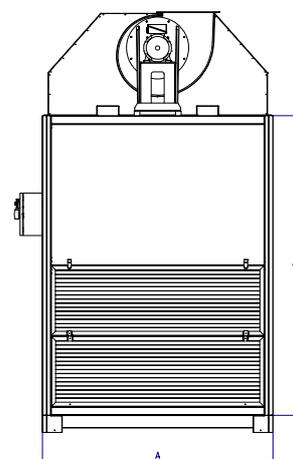
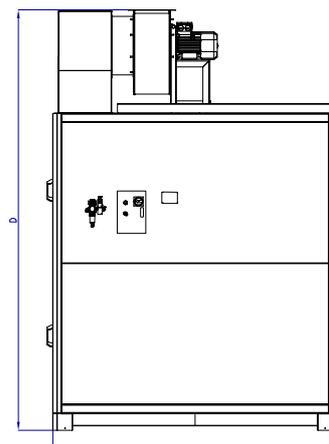
OPTIONAL

Conformità ATEX 20-22, filtrazione HEPA, acciaio inossidabile 304/316, verniciatura resistente ad ambienti ostili, esecuzione con acciai speciali (Corten), separatore di scintille, silenziatore in uscita.

CAMPI DI APPLICAZIONE



MOD. PVB-H	UNITÀ DI MISURA	PVB-H15	PVB-H20	PVB-H30
Superficie filtrante	m ²	54	72	108
Quantità cartucce	n°	3	4	6
Materiale cartucce	/	PES, 260 gr/m ²		
Dimensioni cartucce	mm	Ø 325 x H 1000		
Portata aria	m ³ /h	5400	7200	10800
Velocità aria alla griglia	m/s	0.5	0.5	0.5
Portata max grigliato	kg	200	200	200
Efficienza filtrazione	>%	99.9 (hepa)		
Filtro assoluto hepa	/	H11		
Cassetti polveri	n°	2	2	2
Potenza installata	kw	2,2	3	4
Pressione ventilatore	mmH ₂ O	120	120	120
Struttura ed involucro	Materiale	Acciaio al carbonio verniciato		
Peso	kg	750	920	1160
A	mm	1620	2120	3120
B	mm	1000	1000	1000
C	mm		2120	
D	mm		2976	
E	mm		2000	



- 1 Portello ispezione filtri
- 2 Portello ispezione sistema pulizia filtri
- 3 Sede per inforcamento carrello elevatore
- 4 Cartuccia filtrante
- 5 Separatore di scintille
- 6 Quadro di comando
- 7 Sistema pulizia filtri pulse-jet
- 8 Ventilatore di aspirazione





FILTRAZIONE FUMO E POLVERI

Abbiamo uno specifico tipo di filtro per ogni tipologia di polvere e fumi. I classici filtri a manica hanno una vasta gamma di applicazioni industriali, dai trucioli del legno a qualsiasi tipo di fumi. Offriamo un largo assortimento di tipologie di maniche e tessuti anche per la deacidificazione dei fumi con l'utilizzo di calce e carbone attivo. I filtri a cartuccia hanno una grande superficie filtrante rispetto al loro ingombro e lavorano bene con polveri secche e sottili. I filtri a tasche hanno ancor più superficie filtrante e lavorano bene con basse concentrazioni di polveri o al valle di altri filtri. Si possono filtrare grandi volumi di aria e polveri molto specifiche come fumi di saldatura, polveri da combustione, polveri di materiali diversi, trucioli legnosi, gas caldi e pericolosi, nebbie oleose, farine.

CICLONE DEPOLVERATORE CY

DESCRIZIONE

Il ciclone viene utilizzato per polveri con peso specifico oltre i 300 kg/m³ e con particelle abbastanza grossolane (oltre i 10 micron per polveri con peso specifico oltre i 1000-1500 kg/m³ e oltre i 50 micron per polveri con peso specifico oltre i 500 kg/m³), presenti nell'aria in concentrazioni abbastanza elevate (qualche grammo per m³). Può avere efficienze di abbattimento fino al 80% comunque nel caso occorrono gradi di filtrazione molto elevati servono solo come pre-filtri a filtri finali più efficienti.

Principio di funzionamento

Grazie alla forza centrifuga le particelle di polvere si separano dal flusso gassoso a cui gli è stato imposto il moto rotatorio per via dell'ingresso tangenziale (I) sul corpo del ciclone. L'accelerazione e centrifuga agisce sulle particelle in modo analogo alla forza peso, ma in direzione radiale. L'efficienza di abbattimento dipende dalla velocità periferica del flusso e dall'inverso del raggio di curvatura. Per tale ragione si cerca di aumentare la velocità del flusso e di creare dei moti rotatori con curvatura

piccola. A parità di velocità periferica l'aumento del diametro del ciclone diminuisce l'effetto centrifugo e quindi l'efficienza, tutta via una velocità troppo elevata aumenta le perdite di carico. Il corretto dimensionamento spetta quindi al progettista esperto.

Particolarità costruttive

Il ciclone è un sistema di abbattimento di forma cilindrica nella parte superiore, tronco conica nella parte inferiore (3). Realizzato interamente in lamiera da 20/10 d'acciaio al carbonio o inox.

OPTIONAL

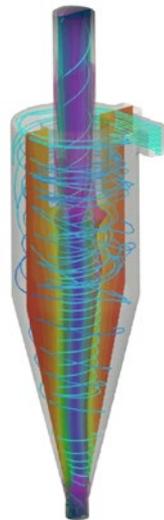
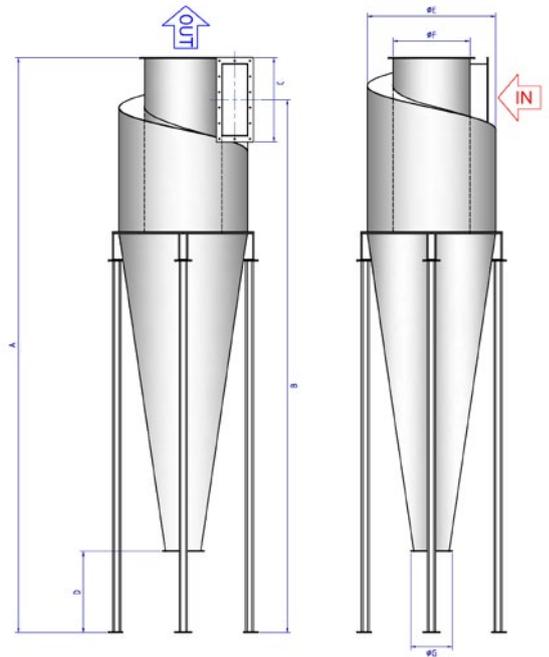
Versione ATEX, valvola di scarico stellare, attacco presa prodotto per trasporto pneumatico, corpo in acciaio zincato, inox o verniciato, contenitore polveri.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Impianti abbattimento polveri, linee di trasporto pneumatico nelle industrie della lavorazione del legno e del pannello, industrie meccaniche, impianti di riciclaggio, vetro, inerti, fonderie, ecc.



MOD. CY	UNITÀ DI MISURA	CY40	CY61	CY90	CY110	CY110
Portata max	m ³ /h	960	2400	6000	8800	11000
Temp. max dei fumi	°C	80	80	80	80	80
Tipo di polveri da filtrare	/	Polveri e fumi industriali				
Efficienza filtrante	%	85-95%				
Contenitori polveri / capienza	n°/l	1 / 440	1 / 650	1 / 720	1 / 720	1 / 1100
Valvole antiscoopio	n°	1	1	2	2	2
Perdita di carico	mmH ₂ O	60				
Struttura ed involucro	Materiale	Acciaio al carbonio verniciato - zincato				
Peso	kg	192	240	320	395	445
A	mm	1900	2700	3600	4300	4700
E	mm	400	610	900	1100	1200
F	mm	250	380	500	620	700



CAD FLOW SIMULATION

- 1 Entrata aria polverosa
- 2 Uscita aria depurata
- 3 Tramoggia raccolta polveri
- 4 Scarico polveri

FILTRO A TASCHE TAF

DESCRIZIONE

La Linea TAF DENA è costituita da unità modulari di filtrazione aria a tasche. La modularità consente di far fronte ad ogni possibile esigenza in termini di portata d'aria necessaria, nonché ad eventuali vincoli di spazio. Le unità di questa Linea possono essere utilizzate anche singolarmente, nella filtrazione di inquinanti con dimensioni comprese tra 0,3 e 5 micron, sia come pre-filtrazione di filtri elettrostatici e a carbone attivi; sia come postfiltrazione di filtri a ciclone.

Principio di funzionamento

Il flusso dell'aria inquinata viene indirizzato verso la prefiltrazione tramite la tramoggia di ingresso, successivamente lo stadio finale di filtrazione a tasca ad alta efficienza avrà il compito di abbattere i restanti inquinanti.

Particolarità costruttive

La struttura modulare è realizzata in lamiera di ac-

ciaio al carbonio zincato o verniciato, il prefiltro e le tasche sono racchiuse in un vano completo di portello di ispezione. Le tramogge di ingresso e uscita aria sono personalizzabili a seconda delle esigenze del cliente.

OPTIONAL

Ventilatore incorporato, Filtri secondari e finali Hepa o ULPA, filtri a carboni attivi.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Operazioni di verniciatura automatica o manuale a spruzzo in cabina con prodotti vernicianti liquidi, operazioni che producono emissioni di fumi con particolati e polveri, tipo forni, estrusori e altri applicazioni specifiche in genere, ventilazioni e ricambi aria ambiente reparti.

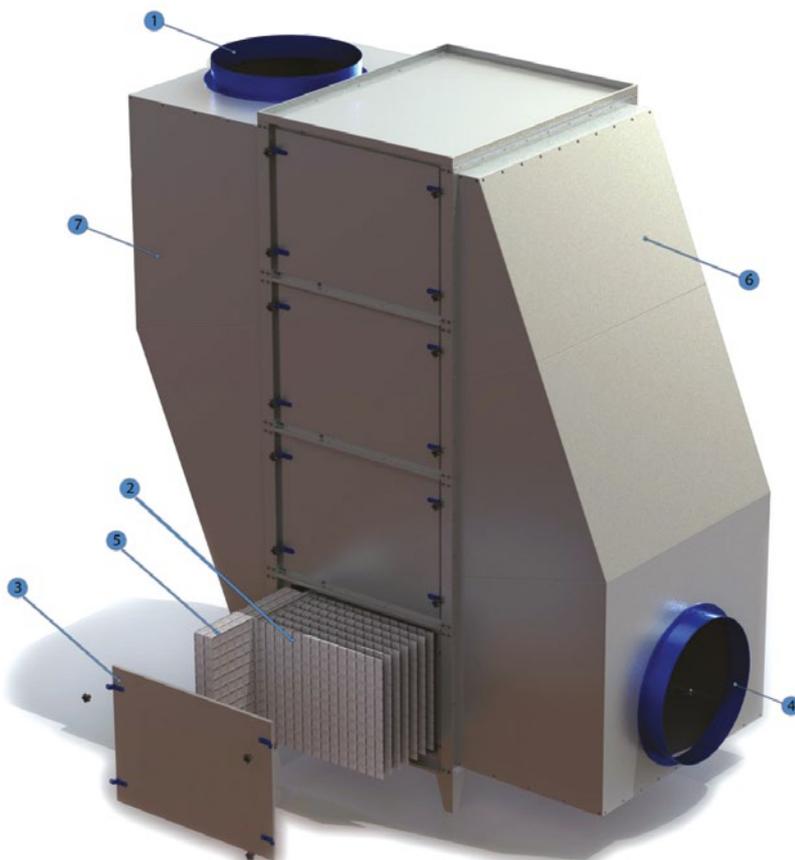
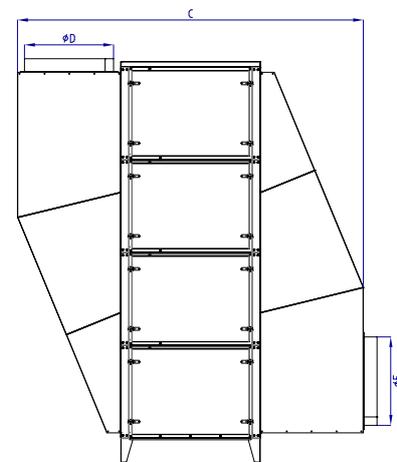
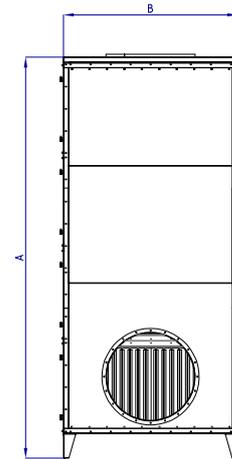
DETTAGLIO VANO FILTRI



CONTROLLO INTASAMENTO FILTRI



MOD. TAF	UNITÀ DI MISURA	TAF1	TAF2	TAF3	TAF4
Portata aria max	m ³ h	4500	9000	13500	18000
Superficie filtrante	m	34	68	102	136
Quantità celle a tasche rigide	n°	2	4	6	8
Quantità celle di prefiltrazione	n°	2	4	6	8
Temp. max dei fumi	°C	100	100	100	100
Tipo di polveri da filtrare	/	Polveri e fumi industriali			
Materiale celle a tasche	/	Microfibra di vetro			
Classe di filtrazione	/	HEPA			
Efficienza filtrante	<	99.95%			
Perdita di carico iniziale	mmH ₂ O	25	25	25	25
Perdita di carico finale	mmH ₂ O	60	60	60	60
Struttura ed involucro	Materiale	Acciaio al carbonio verniciato o zincato			
Peso	kg	100	185	265	390
A	mm	900	1582	2264	2946
B	mm	1271	1271	1271	1271
C	mm	1867	1969	1971	2620
D	mm	350	450	550	650
E	mm	350	450 </td <td>550</td> <td>650</td>	550	650



- 1 Bocca ingresso aria
- 2 Tasca filtrante
- 3 Portello ispezione
- 4 Bocca uscita aria
- 5 Prefiltro
- 6 Tramoggia uscita aria
- 7 Tramoggia ingresso aria

FILTRO A CARTUCCE VARIOMATIC C-327

DESCRIZIONE

Il filtro a cartucce C-327 è provvisto di pulizia automatica ad aria compressa, apposito per la filtrazione e relativa separazione di polveri medie, fini ed impalpabili. Il sistema di pulizia automatico consente di mantenere pressoché costanti le perdite di carico e quindi l'aspirazione costante.

Principio di funzionamento

L'aria polverosa viene immessa nella parte inferiore della tramoggia (1) attraverso la bocca collegata al pannello. Le polveri più grossolane contenute nell'aria aspirata già subiscono un primo abbattimento e precipitano nella tramoggia di raccolta per la notevole diminuzione della velocità. Superando la tramoggia le polveri attraversano le cartucce filtranti (2) passando dall'esterno all'interno depositando in tal modo le impurità nella tramoggia di raccolta. Durante il lavoro, il filtro viene mantenuto sempre in perfetta efficienza attraverso un sistema di pulizia ciclica in controcorrente. Un getto d'aria compressa, accumulata in un apposito serbatoio (3), viene velocemente iniettato all'interno delle cartucce (4), creando una violenta onda di scuotimento in controcorrente in grado di staccare

e far precipitare le particelle depositate all'esterno delle cartucce.

Particolarità costruttive

Il Filtro è realizzato totalmente in lamiera zincata di forte spessore, opportunamente lavorata e trattata, per favorirne la durata nel tempo. Il filtro è fornito di sistema pneumatico pulizia cartucce, e programmatore ciclico per il lavaggio delle cartucce. Inoltre è completo di gambe di sostegno, portelli d'ispezione, portello antiscoppio, tramoggia di raccolta polveri.

OPTIONAL

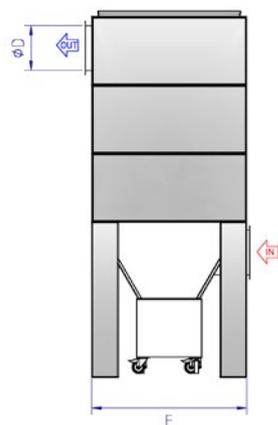
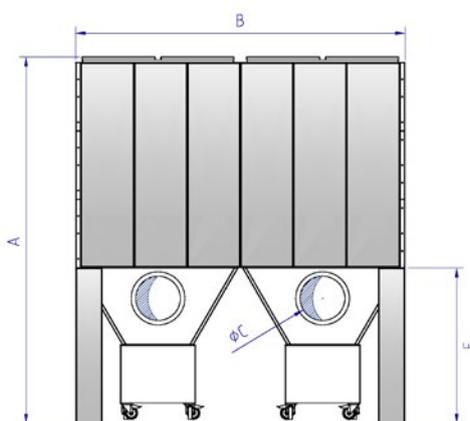
Versione ATEX, cartucce antistatiche o per alte temperature, impianto antincendio, coibentazione, rilevatore di scintilla, tubo venturi in alluminio, camera di calma, valvola rotativa e coclea di scarico, parapetto e scala.

CAMPI DI APPLICAZIONE

In tutti i processi industriali ove sia presente polvere. Aziende nei settori: Ceramiche, Alimentari, Colorifici, Fonderie, Chimiche, Gomma, Saccariferie, Estrazione, Cementifici.



MOD. C-327	UNITÀ DI MISURA	C4-327	C6-327	C9-327	C12-327	C15-327	C18-327	C21-327	C24-327
Superficie filtrante	m ²	75.52	113.28	169.92	226.56	283.20	339.84	396.48	453.12
Quantità cartucce filtranti	n°	4	6	9	12	15	18	21	24
Temp. max dei fumi	°C	100							
Tipo di polveri da filtrare	/	Polveri e fumi industriali pesanti e secche							
Materiale cartucce	/	Poliestere tessuto non tessuto, 200 gr/m ²							
Dimensioni cartucce	mm	Ø 327 x H 1200							
Elettorvalvole	m/s	1	1	2	2	3	4	5	4
Sequenziatore elettronico	n° uscite	1	1	2	2	3	4	5	4
Serbatoio aria / capienza	n°/l	4x7	6x7	9x7	12x7	15x7	18x7	21x7	24x7
Pressione serbatoio	Bar	5							
Consumo aria compressa per getto	1	7							
Contenitore polveri / capienza	n°/l	1/100	1/100	1/100	2/100	2/100	3/100	4/100	4/100
Valvole antiscoppio	n°	1	2	4	4	6	8	10	12
Perdita di carico max	mmH ₂ O	100							
Struttura ed involucro	Materiale	Lamiera zincata / Acciaio al carbonio verniciato							
Peso	kg	360	370	480	690	1050	1350	1720	1980
A	mm	2862							
F	mm	1200							
B	mm	900	1275	1800	2550	3825	5108	6375	7650
Ø C	mm	350							
Ø D	mm	350							
E	mm	1215							



- 1 Entrata aria polverosa
- 2 Cartuccia filtrante
- 3 Serbatoio aria compressa
- 4 Cartucce in fase di pulizia
- 5 Serbatoio raccolta polveri

FILTRO A CARTUCCE ATEX C-327

DESCRIZIONE

Il filtro a cartucce modulare C327 in versione atex 21-22 è appositamente studiato per filtrare polveri con grado di esplosività ST1-ST2. Corredato di sistema di pulizia pulse jet.

Principio di funzionamento

L'aria polverosa viene immessa nella parte inferiore della tramoggia attraverso la bocca collegata al pannello. Le polveri più grossolane contenute nell'aria aspirata già subiscono un primo abbattimento e precipitano nella tramoggia di raccolta per la notevole diminuzione della velocità. Superando la tramoggia le polveri attraversano le cartucce filtranti passando dall'esterno all'interno depositando in tal modo le impurità nella tramoggia di raccolta. Durante il lavoro, il filtro viene mantenuto sempre in perfetta efficienza attraverso un sistema di pulizia ciclica in controcorrente. Un getto d'aria compressa, accumulata in un apposito serbatoio, viene velocemente iniettato all'interno delle cartucce, creando una violenta onda di scuotimento in

controcorrente in grado di staccare e far precipitare le particelle depositate all'esterno delle cartucce.

Particolarità costruttive

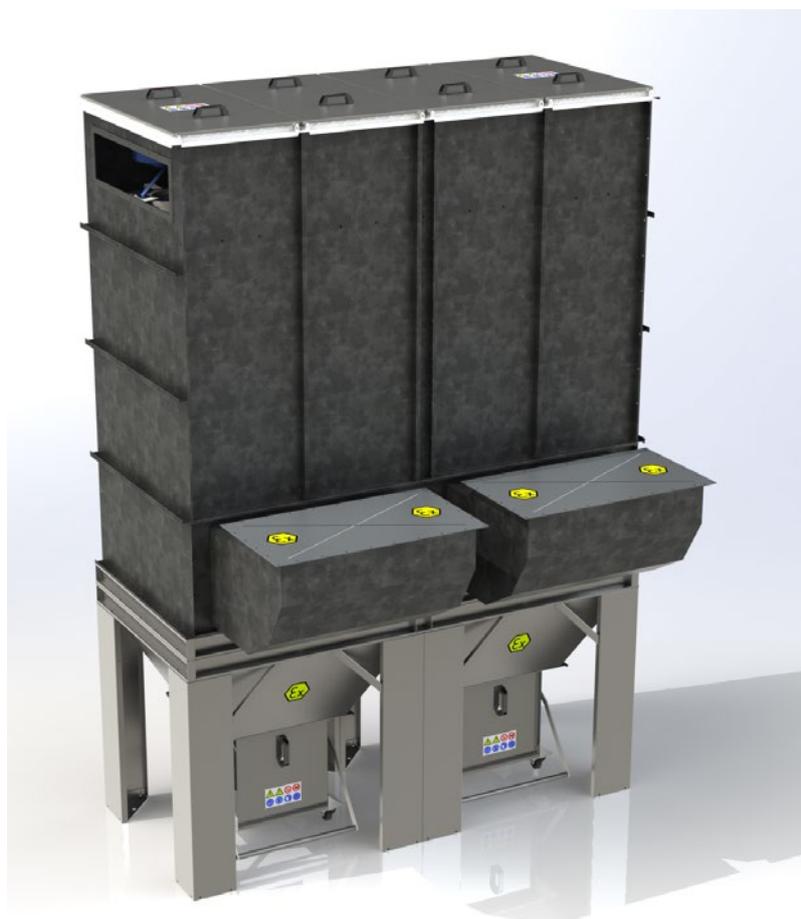
Il Filtro è realizzato totalmente in lamiera zincata di forte spessore, opportunamente lavorata e trattata, per favorirne la durata nel tempo. Il filtro è fornito di programmatore ciclico per il lavaggio delle cartucce. Inoltre è completo di gambe di sostegno, portelli d'ispezione, portelli antiscoppio, contenitore di raccolta polveri a sgancio rapido.

OPTIONAL

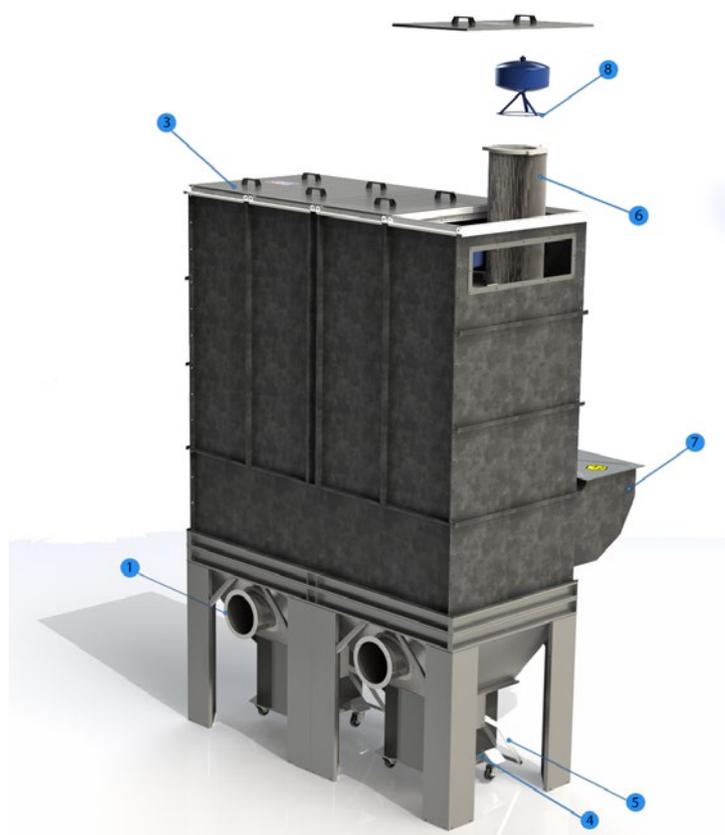
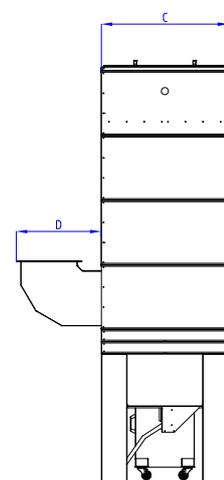
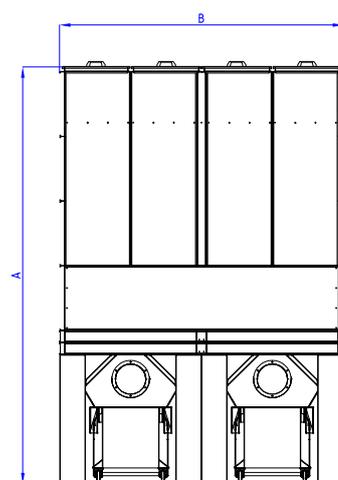
Cartucce per alte temperature, impianto antincendio, rilevatore di scintille, tubo venturi in alluminio, camera di calma, valvola rotativa e coclea di scarico, parapetto e scala.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Industria meccanica, del legno, aeronautica, Ceramiche, Alimentari, Colorifici, Fonderie, Chimiche, Gomma, Saccariferie, Cementifici.



MOD. C327		UNITÀ DI MISURA	C327-4	C327-6	C327-8	C327-10	C327-12
Superficie filtrante	m ²		80	120	160	200	240
Quantità cartucce filtranti	n°		4	6	8	10	12
Temperatura max dei fumi	°C		60				
Tipo di polveri da filtrare	/		Polveri e fumi industriali				
Materiale cartucce	/		PES, 275 gr/m ²				
Dimensioni cartucce	mm		Ø 327 x H 1200				
Elettrovalvole	n°		1	1	1	1	1
Sequenziatore elettronico	n° uscite		1	1	1	1	1
Serbatoio aria / capienza	n°/l		4x7	6x7	8x7	10x7	12x7
Pressione serbatoio	Bar		5				
Consumo aria compressa per getto	l		7	21	35	63	78
Contenitore polveri / capienza	n°/l		1/50	2/50	2/50	3/50	3/50
Portelli antiscoppio	n°		1	2	2	3	3
Perdita di carico max	mmH ₂ O		160				
Struttura ed involucro	Materiale		Acciaio al carbonio verniciato				
Peso	kg		489	620	750	870	1025
A	mm		3440				
B	mm		1237	1782	2327	2827	3372
C	mm		1052				
D	mm		695				



SEPARATORE DI SCINTILLE

- 1 Ingresso aria da filtrare
- 2 Pannello di sfogo
- 3 Portello ispezione cartucce
- 4 Contenitore polveri
- 5 Maniglia sgancio contenitore ergonomica
- 6 Cartuccia filtrante
- 7 Collettore pannello di sfogo
- 8 Serbatoio pulizia filtri

FILTRO A CARTUCCE CC-327

DESCRIZIONE

Il filtro a cartucce CC è provvisto di pulizia automatica ad aria compressa, apposto per la filtrazione e relativa separazione di polveri medie, fini ed impalpabili. Il sistema di pulizia automatico consente di mantenere pressoché costanti le perdite di carico e quindi l'aspirazione costante.

Principio di funzionamento

L'aria polverosa viene immessa al di sotto delle cartucce filtranti (4) attraverso la bocca (1) collegata alla tramoggia. La polvere contenuta nell'aria aspirata precipita nel contenitore di raccolta per la notevole diminuzione della velocità successivamente viene convogliata alle cartucce filtranti passando dall'esterno all'interno depositando in tal modo le impurità nella tramoggia di raccolta. Durante il lavoro, il filtro viene mantenuto sempre in perfetta efficienza attraverso un sistema di pulizia ciclica in controcorrente. Un getto d'aria compressa, accumulata in un apposito serbatoio (2), viene improvvisamente iniettato all'interno delle cartucce (5), creando una violenta onda di scuotimento in controcorrente in grado di staccare e far precipitare le

particelle depositate all'esterno delle cartucce.

Particolarità costruttive

Il Filtro è realizzato in lamiera di acciaio verniciato di forte spessore, opportunamente lavorata e trattata, per favorirne la durata nel tempo. Il filtro è inoltre fornito di sistema pneumatico pulizia, cartucce e programmatore ciclico per il lavaggio delle cartucce. Inoltre è completo di gambe di sostegno, portello/i d'ispezione e, portello antiscoppio, bidone/i di raccolta polveri.

OPTIONAL

Versione ATEX, cartucce antistatiche, valvola di scarico rotativa, impianto antincendio, coibentazione, generatore di aria calda, rilevatore di scintilla.

CAMPI DI APPLICAZIONE

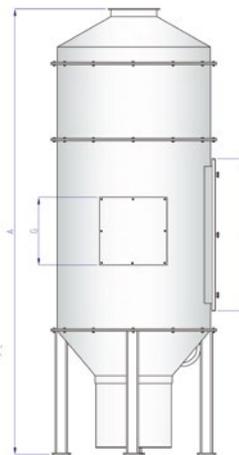
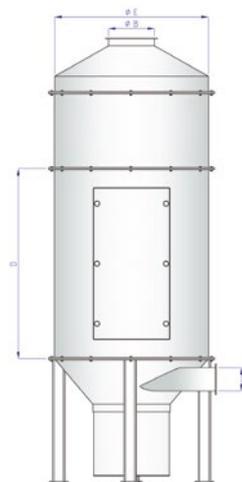
In tutti i processi industriali ove sia presente polvere. Aziende nei settori: Ceramiche, Alimentari, Colorifici, Fonderie, Chimiche, Gomma, Sacchariferie, Estrazione, Cementifici.



VERSIONE
INOX



MOD. C327	UNITÀ DI MISURA	CC-327/1	CC-327/3	CC-327/4	CC-327/5	CC-327/9
Superficie filtrante	m ²	14,57	43,71	60	72,85	131,13
Quantità cartucce filtranti	n°	1	3	4	5	9
Temperatura max dei fumi	°C	80	80	80	80	80
Tipo di polveri da filtrare	/	Polveri e fumi industriali				
Materiale cartucce	/	PES 200 gr/m2				
Dimensioni cartucce	mm	Ø 325 x H 1200				
Elettrovalvole	m/s	1	1	1	2	3
Sequenziatore elettronico	n° uscite	1	1	1	2	3
Serbatoio aria / capienza	n°/l	1x7	3x7	4x7	5x7	9x7
Pressione serbatoio	Bar	5				
Consumo aria compressa per getto	l	7	21	28	35	63
Contenitore polveri / capienza	n°/l	1/100	1/100	1/100	1/100	1/100
Valvole antiscoppio	n°	1	1	1	2	3
Perdita di carico	mmH2O	120				
Struttura ed involucro	Materiale	Acciaio al carbonio verniciato				
Peso	kg	100	400	445	480	640
Altezza A	mm	3300				
Ø B	mm	150	300	300	350	450
Ø C	mm	150	300	300	350	450
D	mm	1500				
Ø E	mm	570	900	960	1400	1800
F	mm	1000				
G	mm	500x500				



- 1 Flangia ingresso aria
- 2 Serbatoio aria compressa
- 3 Flangia uscita aria
- 4 Cartuccia filtrante
- 5 Cartuccia in fase di pulizia

FILTRO A CARTUCCE GIC

DESCRIZIONE

Il filtro a cartucce GIC è provvisto di pulizia automatica ad aria compressa, apposito per la filtrazione e relativa separazione di polveri medie, fini ed impalpabili. Il sistema di pulizia automatico consente di mantenere pressoché costanti le perdite di carico e quindi l'aspirazione costante.

Principio di funzionamento

L'aria polverosa viene immessa nella parte inferiore della tramoggia attraverso la bocca (1) collegata al pannello. Le polveri più grossolane contenute nell'aria aspirata già subiscono un primo abbattimento e precipitano nella tramoggia di raccolta per la notevole diminuzione della velocità. Superando la tramoggia le polveri attraversano le cartucce filtranti (1) passando dall'esterno all'interno depositando in tal modo le impurità nella tramoggia di raccolta. Durante il lavoro, il filtro viene mantenuto sempre in perfetta efficienza attraverso un sistema di pulizia ciclica in controcorrente. Un getto d'aria compressa, accumulata in un apposito serbatoio (3), viene velocemente iniettato all'interno delle cartucce, creando una violenta onda di scuotimento in controcorrente in grado di staccare

e far precipitare le particelle depositate all'esterno delle cartucce. La valvola a doppio clapet provvederà a scaricare le polveri ciclicamente.

Particolarità costruttive

Il Filtro è realizzato totalmente in lamiera zincata di forte spessore, opportunamente lavorata e trattata, per favorirne la durata nel tempo. Il filtro è fornito di sistema pneumatico di pulizia cartucce, e programmatore ciclico per il lavaggio delle cartucce. Inoltre è completo di gambe di sostegno, portelli d'ispezione (2), tramoggia di raccolta polveri.

OPTIONAL

Versione ATEX, cartucce antistatiche o per alte temperature, impianto antincendio, coibentazione, generatore di aria calda, rilevatore di scintilla, tubo venturi in alluminio, camera di calma, valvola rotativa e coclea di scarico, parapetto e scala.

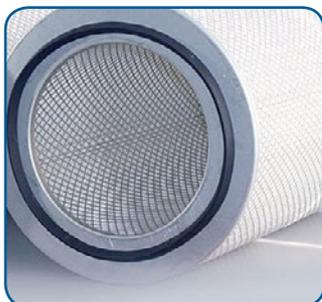
CAMPI DI APPLICAZIONE

In tutti i processi industriali ove sia presente polvere. Aziende nei settori: Ceramiche, Alimentari, Colorifici, Fonderie, Chimiche, Gomma, Sacchariferie, Estrazione, Cementifici.

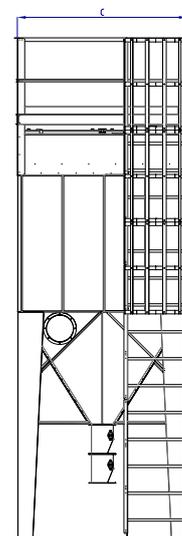
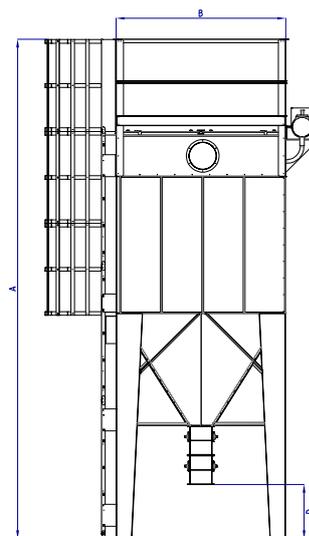
VERSIONE COIBENTATA



TIPOLOGIA FILTRI IN BASE ALLE POLVERI



MOD. GIC	UNITÀ DI MISURA	GIC-36	GIC-42
Superficie filtrante	m ²	144	168
Quantità cartucce filtranti	n°	36	42
Temperatura max dei fumi	°C	80	
Tipo di polveri da filtrare	/	Polveri secche e fumi	
Materiale cartucce	/	Poliestere 100% BIA-USG, 500 gr/m2	
Dimensioni cartucce	mm	Ø 125 x H 2000	
Cestelli tubo venturi	materiale	zincati/abs	
Elettrovalvole	n°/Ø	6/1"	6/1"
Sequenziatore elettronico	n° uscite	6	6
Serbatoio aria / capienza	n°/l	1x38	
Pressione serbatoio	Bar	5	5
Consumo aria compressa per getto	l	50	50
Contenitore polveri / capienza	n°/l	su richiesta	
Valvole antiscoppio	n°	optional	
Perdita di carico	mmH2O	150	
Struttura	Materiale	Lamiera zincata, a richiesta verniciata	
Peso	kg	1250	1300
A (con parapetto)	mm	5477	
B	mm	1846	
C	mm	1846	
D	mm	600	
E	mm	Ø350	



DETTAGLIO TUBO SOFFIATORE



VALVOLA A DOPPIO CLAPET



- 1 Tubo ingresso aria polverosa
- 2 Portello ispezione cartucce
- 3 Serbatoio aria compressa
- 4 Tubo uscita aria filtrata
- 5 Corpo filtro
- 6 Valvola a doppio clapet

FILTRO A CARTUCCE GICX

DESCRIZIONE

Il filtro a cartucce GICX è provvisto di ventilatore integrato nella struttura, sistema di pulizia automatica ad aria compressa, apposito per la filtrazione e relativa separazione di polveri medie, fini ed impalpabili. Il sistema di pulizia automatico consente di mantenere pressoché costanti le perdite di carico e quindi l'aspirazione costante.

Principio di funzionamento

L'aria polverosa viene immessa nella parete laterale del filtro attraverso la bocca collegata al pannello. Le polveri più grossolane contenute nell'aria aspirata già subiscono un primo abbattimento grazie alla camera di calma, e precipitano nella tramoggia di raccolta per la notevole diminuzione della velocità. Superando la tramoggia le polveri attraversano le cartucce filtranti (2) passando dall'esterno all'interno depositando in tal modo le impurità nella tramoggia di raccolta. Durante il lavoro, il filtro viene mantenuto sempre in perfetta efficienza attraverso un sistema di pulizia ciclica in controcorrente. Un getto d'aria compressa, accumulata in un apposito serbatoio, viene velocemente iniettato all'interno delle cartucce (4), creando una violenta onda di scuotimento in controcorrente in grado di staccare e far precipitare le particelle depositate all'esterno

delle cartucce.

Particolarità costruttive

Il Filtro è realizzato totalmente in lamiera zincata di forte spessore, opportunamente lavorata e trattata, per favorirne la durata nel tempo. Il filtro è fornito di sistema pneumatico pulizia cartucce. Inoltre è completo di gambe di sostegno, portelli d'ispezione, portello antiscoppio, tramoggia di raccolta polveri e contenitore di raccolta con sgancio rapido.

OPTIONAL

Conformità ATEX, Diversi sistemi di scarico polveri anche conformi a norme Atex(20), Acciaio inossidabile 304/316, Verniciatura resistente ad ambienti ostili, Esecuzione con acciai speciali (Corten), impianto antincendio, silenziatore.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Operazioni di movimentazione, stoccaggio, trasporto, miscelazione, pesatura materiali solidi pulverulenti, levigatura, sabbiatura, smerigliatura, carteggiatura, bordatura, Operazioni di combustione di materiale solido e rifiuti, di ossitaglio, di taglio al plasma, di taglio laser, di pulizia meccanica superficiale, di saldatura.

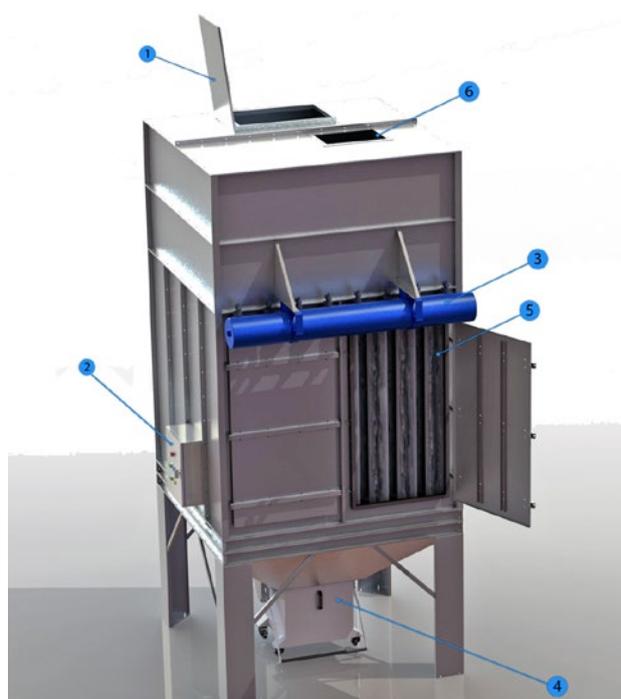
ECONOMIZZATORE PULIZIA



CONTENITORE POLVERI A SGANCIO RAPIDO



MOD. GICX	UNITÀ DI MISURA	GICX-12	GICX-24	GICX-36	GICX-48	GICX-72	GICX-96
Superficie filtrante	m ²	48	96	144	192	288	384
Quantità cartucce filtranti	n°	12	24	36	48	72	96
Portata ventilatore	m ³ /h	2500	5000	8000	10.000	15.000	18.000
Potenza installata	kW	3	5.5	7.5	11	12.5	15
Temperatura max dei fumi	°C	80					
Tipo di polveri da filtrare	/	Polveri e fumi industriali					
Materiale cartucce	/	Poliestere tessuto non tessuto, 450 gr/m ²					
Dimensioni cartucce	mm	Ø 145 x H 1500					
Cestelli tubo venturi	materiale	zincati/abs					
Elettrovalvole	n°/Ø	2/ 1 1/2"	4/ 1 1/2"	6/ 1 1/2"	8/ 1 1/2"	12/ 1 1/2"	16/ 1 1/2"
Sequenziatore elettronico	n° uscite	2	4	6	8	12	16
Serbatoio aria / capienza	n°/l	1x15	1x30	1x45	1x60	1x90	1x115
Pressione serbatoio	Bar	5					
Consumo aria compressa per getto	l	50					
Contenitore polveri / capienza	n°/l	1/125	1/125	2/125	1/125	2/125	3/125
Valvole antiscoppio	n°	optional					
Perdita di carico	mmH ₂ O	100					
Struttura	Materiale	Lamiera zincata, a richiesta verniciata					
Peso	kg	500	700		1200	1600	
A	mm	4093					
(A)	mm	3250 (versione senza ventilatore)					
D	mm	890	1350	1795	2270	3190	4540
B	mm	460	920	920	1840	2760	2760
C	mm	1235					
IN-OUT	mm	200x200	350x350	350x350	350x700	350x1050	350x1050



- 1 Portello ispezione ventilatore
- 2 Quadro elettrico di comando
- 3 Serbatoio aria compressa
- 4 Serbatoio raccolta polveri
- 5 Cartucce filtranti
- 6 Uscita aria filtrata



FILTRO DEPOLVERATORE A MANICHE GI-M

DESCRIZIONE

Il filtro a maniche GI-M è provvisto di pulizia automatica ad aria compressa, apposito per la filtrazione e relativa separazione di polveri medie, fini ed impalpabili. Il sistema di pulizia automatico consente di mantenere pressoché costanti le perdite di carico e quindi l'aspirazione costante.

Principio di funzionamento

L'aria polverosa viene immessa nella parte superiore della camera di calma (6) attraverso la bocca collegata al pannello. Le polveri più grossolane contenute nell'aria aspirata già subiscono un primo abbattimento e precipitano nella tramoggia di raccolta per la notevole diminuzione della velocità. Superando la camera di calma le polveri attraversano le maniche filtranti (1) passando dall'esterno all'interno depositando in tal modo le impurità nella tramoggia di raccolta. Durante il lavoro, il filtro viene mantenuto sempre in perfetta efficienza attraverso un sistema di pulizia ciclica in controcorrente.

Un getto d'aria compressa, accumulata in un apposito serbatoio (3), viene velocemente iniettato all'interno delle maniche (4), creando una violenta onda di scuotimento in controcorrente in grado di staccare e far precipitare le particelle depositate all'esterno delle maniche. La coclea (7) provvederà a spostare le polveri in prossimità della valvola ro-

tativa (9), che a sua volta scaricherà le polveri ciclicamente.

Particolarità costruttive

Il Filtro è realizzato totalmente in lamiera zincata di forte spessore, opportunamente lavorata e trattata, per favorirne la durata nel tempo. Il filtro è fornito di sistema pneumatico pulizia delle maniche e programmatore ciclico per il lavaggio delle maniche. Inoltre è completo di gambe di sostegno, portelli d'ispezione (2), portello antiscoppio (5), tramoggia di raccolta polveri.

OPTIONAL

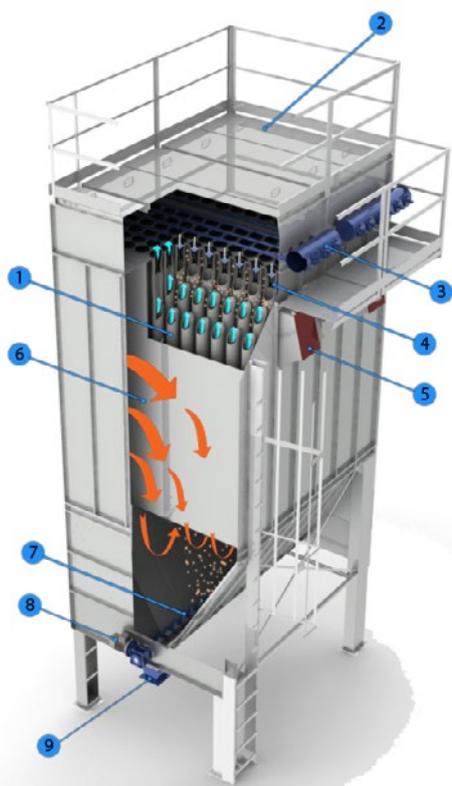
Conformità ATEX, Diversi sistemi di scarico polveri anche conformi a norme ATEX(20), Acciaio inossidabile 304/316, Verniciatura resistente ad ambienti ostili, Esecuzione con acciai speciali (Corten), impianto antincendio.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Operazioni di movimentazione, stoccaggio, trasporto, miscelazione, pesatura materiali solidi pulverulenti, levigatura, sabbiatura, smerigliatura, carteggiatura, bordatura, Operazioni di combustione di materiale solido e rifiuti, di ossitaglio, di taglio al plasma, di pulizia laser, di pulizia meccanica superficiale, di saldatura.



MOD. GI-M	UNITÀ DI MISURA	GI-M6	GI-M66	GI-M18	GI-M24
Superficie filtrante	m ²	85,80	63	257,40	343,20
Quantità maniche filtranti	n°	66	66	198	264
Temperatura max dei fumi	°C	80			
Tipo di polveri da filtrare	/	Polveri e fumi industriali			
Materiale maniche	/	Poliestere tessuto non tessuto, 450 gr/m ²			
Dimensioni maniche	mm	Ø 123 x H 3000	Ø 123 x H 2500	Ø 123 x H 3000	Ø 123 x H 3000
Cestelli tubo venturi	materiale	zincati/abs			
Elettrovalvole	n°/Ø	6/1"	12/1"	18/1"	24/1"
Sequenziatore elettronico	n° uscite	6	12	18	24
Serbatoio aria / capienza	n°/l	1x25	2x25	3x25	4x25
Pressione serbatoio	Bar	5			
Consumo aria compressa per getto	l	50			
Contenitore polveri / capienza	n°/l	su richiesta			
Valvole antiscoppio	n°	1	2	6	8
Perdita di carico	mmH ₂ O	160			
Struttura	Materiale	Lamiera zincata, a richiesta verniciata			
Peso	kg	1315	2630	3950	5260
A (con parapetto)	mm	7248			
F	mm	730			
B	mm	3006			
D (esclusa camera di calma)	mm	1498	2731	3964	5197
E	mm	2128			
C	mm	2703			
IN-OUT	mm	400x400	450x450	450x800	450x1200



DETTAGLIO TUBI SOFFIATORI



- 1 Maniche filtranti
- 2 Portello ispezione maniche
- 3 Serbatoio aria compressa
- 4 Maniche in fase di pulizia
- 5 Portello antiscoppio
- 6 Camera di calma
- 7 Coclea di scarico
- 8 Motore riduttore coclea
- 9 Valvola di scarico rotativa

VERSIONE COIBENTATA



TESSUTO MANICHE VARIE



FILTRO DEPOLVERATORE A MANICHE GIM-HT

DESCRIZIONE

Il depolveratore a maniche GIM-HT è provvisto di pulizia automatica ad aria compressa, apposito per la filtrazione e relativa separazione di polveri medie, fini ed impalpabili. Il sistema di pulizia automatico consente di mantenere pressoché costanti le perdite di carico e quindi l'aspirazione costante.

Principio di funzionamento

L'aria polverosa viene immessa nella parte superiore della camera di calma attraverso l'apposito ingresso sul pannello. Le polveri più grossolane contenute nell'aria aspirata subiscono un primo abbattimento e precipitano nella tramoggia di raccolta per la notevole diminuzione della velocità. Dopo aver superato la camera di calma il fluido attraversa le maniche filtranti passando dall'esterno all'interno depositando in tal modo le impurità nella tramoggia di raccolta. Durante il lavoro, il depolveratore viene mantenuto sempre in perfetta efficienza attraverso un sistema di pulizia ciclica in controcorrente.

Un getto d'aria compressa, accumulata in un apposito serbatoio, viene velocemente iniettato all'interno delle maniche, creando una violenta onda di scuotimento in controcorrente in grado di staccare e far precipitare le particelle depositate all'esterno

delle maniche. Le polveri saranno raccolte nel contenitore a sgancio rapido.

Particolarità costruttive

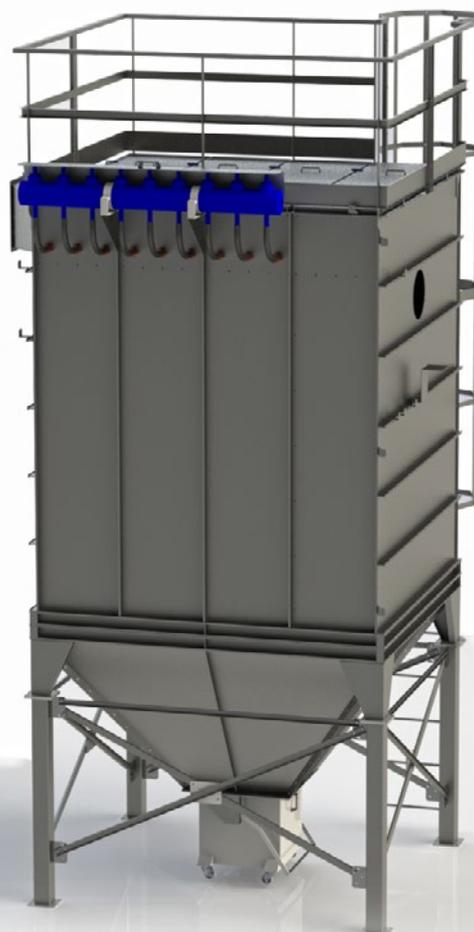
Il Depolveratore è realizzato in lamiera di forte spessore, opportunamente lavorata e trattata, per favorirne la durata nel tempo; è fornito di sistema pneumatico di pulizia delle maniche comandato da un economizzatore con pressostato differenziale. Inoltre è completo di gambe di sostegno, portelli d'ispezione, parapetti e scala, portello antiscoppio, tramoggia di raccolta polveri.

OPTIONAL

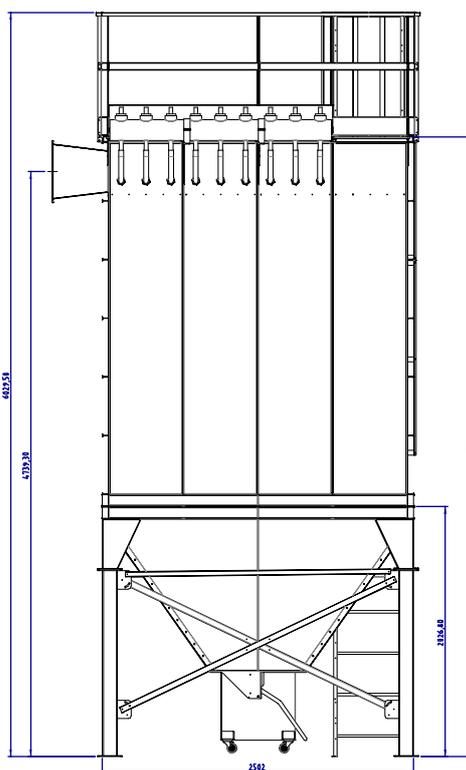
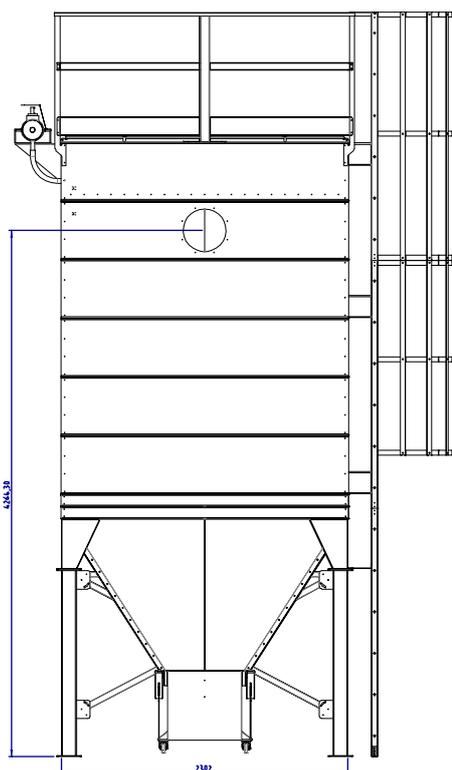
Conformità ATEX, Sistemi di scarico polveri anche conformi a norme Atex (20), Costruzione in acciaio inossidabile 304/316, Verniciatura resistente ad ambienti ostili, Esecuzione con acciai speciali (Corten), impianto antincendio, by-pass automatico.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Operazioni di movimentazione, stoccaggio, trasporto, miscelazione, pesatura materiali solidi pulverulenti, levigatura, sabbiatura, smerigliatura, carteggiatura, bordatura, Fumi di combustione di materiale solido e rifiuti, di biomasse, di taglio al plasma, di taglio laser.



MOD. GI-M	UNITÀ DI MISURA	GI-M30	GI-M54	GI-M81	GI-M99	GI-M132	GI-M165	GI-M198	GI-M231
Superficie filtrante	m ²	28	51.85	77.76	93	124	155	186	217
Quantità maniche filtranti	n°	30	54	81	99	132	165	198	231
Temperatura max dei fumi	°C	180							
Tipo di polveri da filtrare	/	Fumi polverosi							
Materiale maniche	/	Aramidico teflonato, 500 gr/m ²							
Dimensioni maniche	mm	Ø 123 x H 2500							
Cestelli tubo venturi	materiale	acciaio verniciato con cataforesi							
Elettrovalvole	n°/Ø	6/1"	6/1"	9/1"	9/1"	12/1"	15/1"	18/1"	21/1"
Serbatoio aria / capienza	n°/l	1/25	1/35	1/45	1/60	1/70	1/80	2/45	2/60
Pressione serbatoio	Bar	1x25	2x25	3x25	4x25				
Consumo aria compressa per sparo	NLt	6							
Contenitore polveri / capienza	n°/l	1/100				2/100			
Coibentazione	materiale	Lana di roccia - alluminio esterno							
Perdita di carico max	mmH ₂ O	160							
Struttura ed involucro	Materiale	Lamiera decapata e verniciata							
Spessore	mm	30/10							
Peso	kg	1000	1600	1850	2250	2800	3000	3450	3900
Larghezza	mm	1160	1900	1900	2080	2080	2080	2080	2080
Lunghezza	mm	1050	1900	2500	2240	2780	3320	3860	4400
Altezza	mm	4470				5020			



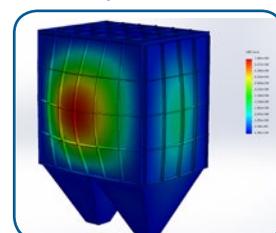
DETTAGLIO BY-PASS



DETTAGLIO VENTILATORE



ANALISI STATICA 0,3 BARG



FILTRO A MANICHE INDOOR **GIM-H**

DESCRIZIONE

Il filtro a maniche GIM-H è stato realizzato appositamente per centrali termiche e per tutti quei luoghi con problemi in altezza, infatti è compatto, dotato di pratico portello per manutenzione ed estrazione maniche, l'interno del filtro è dotato di grigliato calpestabile.

Principio di funzionamento

L'aria polverosa viene immessa nella parte superiore della camera di calma attraverso l'apposito ingresso sul pannello. Le polveri più grossolane contenute nell'aria aspirata subiscono un primo abbattimento e precipitano nella tramoggia di raccolta per la notevole diminuzione della velocità. Dopo aver superato la camera di calma il fluido attraversa le maniche filtranti passando dall'esterno all'interno depositando in tal modo le impurità nella tramoggia di raccolta. Durante il lavoro, il depolveratore viene mantenuto sempre in perfetta efficienza attraverso un sistema di pulizia ciclica in controcorrente.

Un getto d'aria compressa, accumulata in un apposito serbatoio, viene velocemente iniettato all'interno delle maniche, creando una violenta onda di

scuotimento in controcorrente in grado di staccare e far precipitare le particelle depositate all'esterno delle maniche. Le polveri saranno raccolte nel contenitore a sgancio rapido.

Particolarità costruttive

Dotato di by-pass integrato nel corpo per un rapido montaggio in cantiere, realizzato in lamiera di forte spessore, opportunamente lavorata e trattata, per favorirne la durata nel tempo; è fornito di sistema pneumatico di pulizia delle maniche comandato da un economizzatore con pressostato differenziale. Inoltre è completo di gambe di sostegno, portelli d'ispezione, parapetti e scala, portello antiscoppio, tramoggia di raccolta polveri.

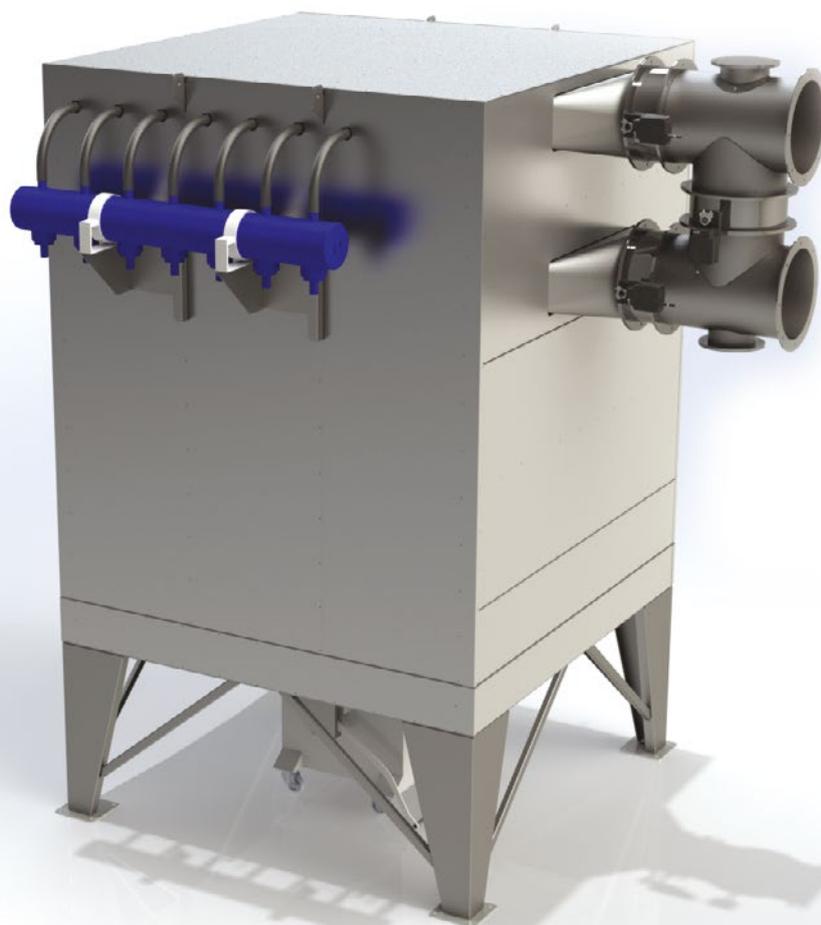
OPTIONAL

Conformità ATEX, Sistemi di scarico polveri anche conformi a norme Atex (20), Costruzione in acciaio inossidabile 304/316, Riscaldamento corpo filtro, impianto antincendio, by-pass automatico.

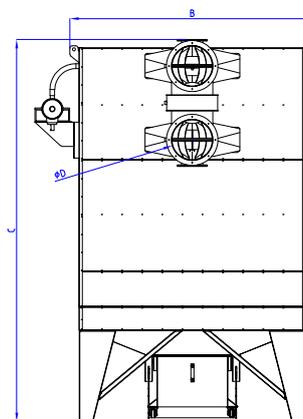
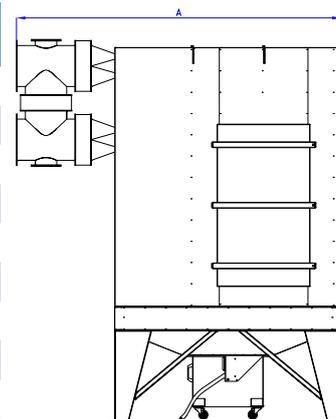
CAMPI DI APPLICAZIONE

Fumi di combustione di materiale solido e rifiuti, di biomasse, di taglio al plasma, di taglio laser.

SISTEMA DOSAGGIO E INIEZIONE CALCE



MOD. GIM-H	UNITÀ DI MISURA	GIM-H36	GIM-H63	GIM-H90	GIM-H110	GIM-H143
Superficie filtrante	m ²	27.7	48.5	69.3	84.7	110.11
Quantità maniche filtranti	n°	36	63	90	110	143
Temperatura max dei fumi	°C	180				
Tipo di polveri da filtrare	/	Fumi polverosi				
Materiale maniche	/	Aramidico teflonato, 520 gr/m2				
Dimensioni maniche	mm	Ø 123 x H 2000				
Cestelli tubo venturi	materiale	acciaio verniciato con cataforesi				
Elettrovalvole	n°/Ø	4/1"	7/1"	10/1"	10/1"	13/1"
Serbatoio aria / capienza	n°/l	1/25	1/35	1/45	1/60	1/70
Pressione serbatoio	Bar	6				
Consumo aria compressa per sparo	NLt	216 @ 6 bar (200ms)				
Contenitore polveri / capienza	n°/l	1/100				2/100
Coibentazione	materiale	Lana di roccia - alluminio esterno				
Perdita di carico max	mmH ₂ O	160				
Struttura ed involucro	Materiale	Lamiera decapata e verniciata				
Spessore	mm	30/10				
Peso	kg	1432	1820	2147	2478	2892
A	mm	2141	2741	3341	3341	3941
B	mm	2068	2068	2068	2468	2468
C	mm	3248	3248	3248	3248	3180
D	mm	300	350	400	450	500



- 1 Sistema di by-pass
- 2 Maniglia ergonomica sgancio contenitore
- 3 Uscita aria pulita
- 4 Portello ispezione maniche
- 5 Ingresso fumi
- 6 Contenitore polveri

DEPOLVERATORE A CARTUCCE GIC-HT

DESCRIZIONE

Il depolveratore a cartucce GIC-HT è provvisto di pulizia automatica ad aria compressa, apposito per la filtrazione e relativa separazione di polveri medie, fini ed impalpabili. Il sistema di pulizia automatico consente di mantenere pressoché costanti le perdite di carico e quindi l'aspirazione costante.

Principio di funzionamento

L'aria polverosa viene immessa nella parte superiore della camera di calma attraverso l'apposito ingresso sul pannello. Le polveri più grossolane contenute nell'aria aspirata subiscono un primo abbattimento e precipitano nella tramoggia di raccolta per la notevole diminuzione della velocità. Dopo aver superato la camera di calma il fluido attraversa le maniche filtranti passando dall'esterno all'interno depositando in tal modo le impurità nella tramoggia di raccolta. Durante il lavoro, il depolveratore viene mantenuto sempre in perfetta efficienza attraverso un sistema di pulizia ciclica in controcorrente.

Un getto d'aria compressa, accumulata in un apposito serbatoio, viene velocemente iniettato all'interno delle maniche, creando una violenta onda di scuotimento in controcorrente in grado di staccare e far precipitare le particelle depositate all'esterno

delle maniche. Le polveri saranno raccolte nel contenitore a sgancio rapido.

Particolarità costruttive

Il Depolveratore è realizzato in lamiera di forte spessore, opportunamente lavorata e trattata, per favorirne la durata nel tempo; è fornito di sistema pneumatico di pulizia delle maniche comandato da un economizzatore con pressostato differenziale. Inoltre è completo di gambe di sostegno, portelli d'ispezione, parapetti e scala, portello antiscoppio, tramoggia di raccolta polveri.

OPTIONAL

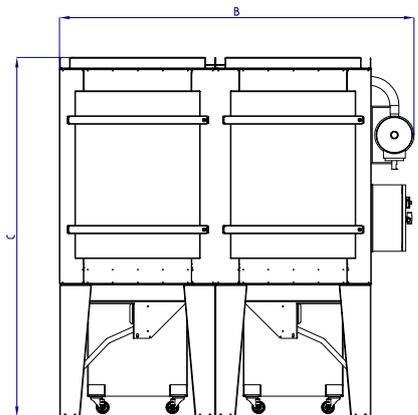
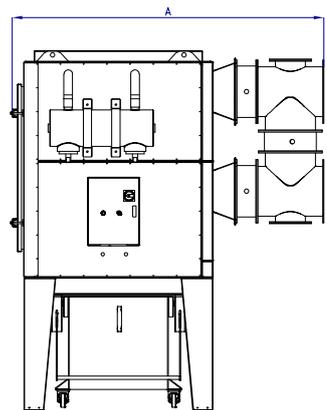
Conformità ATEX, Sistemi di scarico polveri anche conformi a norme Atex (20), Costruzione in acciaio inossidabile 304/316, Verniciatura resistente ad ambienti ostili, Esecuzione con acciai speciali (Corten), impianto antincendio, by-pass automatico.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Operazioni di movimentazione, stoccaggio, trasporto, miscelazione, pesatura materiali solidi pulverulenti, levigatura, sabbatura, smerigliatura, carteggiatura, bordatura, Fumi di combustione di materiale solido e rifiuti, di biomasse, di taglio al plasma, di taglio laser.



MOD. GIC-HT	UNITÀ DI MISURA	GIC3-HT	GIC4-HT	GIC6-HT	GIC8-HT
Superficie filtrante	m ²	12	16	24	32
Quantità cartucce filtranti	n°	3	4	6	8
Temperatura max dei fumi	°C	250			
Tipo di polveri da filtrare	/	Polveri e fumi industriali			
Materiale cartucce	/	Poliestere tessuto non tessuto, 200 gr/m ²			
Dimensioni cartucce	mm	Ø 200 x H 1200			
Elettrovalvole	n°	2			
Sequenziatore elettronico	n° uscite	2			
Serbatoio aria / capienza	n°/l	1x21			
Pressione serbatoio	Bar	5			
Consumo aria compressa per getto	l	7	21	35	63
Contenitore polveri / capienza	n°/l	1/100	1/100	2/100	2/100
Valvole antiscoppio	n°	1	1	2	2
Perdita di carico	mmH2O	160			
Struttura	Materiale	Acciaio al carbonio verniciato			
Peso	kg	510	515	690	695
A	mm	1863			
B	mm	1192	1192	2121	2121
C	mm	2162			
Flangia IN-OUT	mm	Ø 300	Ø 300	Ø 350	Ø 350



QUADRO COMANDI BY-PASS



DETTAGLIO BY-PASS



DETTAGLIO SERBATOIO





DESCRIZIONE

Il filtro ATEX a maniche GIC-M è una macchina ad altissima efficienza di filtrazione, ed è stato progettato per lavorare in ambienti in cui è necessaria una protezione elevata dalle esplosioni, secondo quanto previsto dalla normativa ATEX 2014/34/UE. Possiede un'elevata resistenza strutturale che gli consente di resistere a pressioni molto elevate, progettata tramite la metodica ad elementi finiti (FEM ANALISYS), rispettando le norme dei processi di saldatura UNI EN 288-4 e la direttiva 97/23/CE (PED). Questo consente di utilizzare il filtro con polveri altamente esplosive ed è idoneo all'utilizzo in zone classificate ATEX 21 e 22. Il filtro viene corredato da membrane di rottura antiesplorazione certificate, di dimensioni adeguate alla classe di esplosività della polvere da trattare. In abbinamento al filtro si installa un sistema di soppressione o compartimentazione delle esplosioni. La compartimentazione è necessaria al fine di evitare la propagazione dell'esplosione in altre parti dell'impianto o in ambiente; essa deve sempre essere associata ad un sistema di soppressione o di sfogo. Il sistema di compartimentazione può essere di tipo meccanico (valvola a ghigliottina) o chimico (soppressore a polvere).

Principio di funzionamento

L'aria polverosa viene immessa nella parte inferiore del filtro (4) attraverso la bocca tangenziale. Le polveri più grossolane contenute nell'aria aspirata già subiscono un primo abbattimento e precipitano nella tramoggia di raccolta. Successivamente le

polveri attraversano le maniche filtranti. Durante il lavoro, il filtro viene mantenuto sempre in perfetta efficienza attraverso un sistema di pulizia ciclica in controcorrente. Un getto d'aria compressa, accumulata in un apposito serbatoio (3), viene velocemente iniettato all'interno delle maniche, creando una violenta onda di scuotimento in controcorrente in grado di staccare e far precipitare le particelle depositate all'esterno delle maniche. La valvola rotativa (7) provvederà a scaricare le polveri.

Particolarità costruttive

Il Filtro è realizzato totalmente in lamiera d'acciaio al carbonio di forte spessore, opportunamente lavorata e trattata, per favorirne la durata nel tempo. Il filtro è fornito di sistema pneumatico di pulizia delle maniche e programmatore ciclico per il lavaggio delle maniche. Inoltre è completo di gambe di sostegno, portelli d'ispezione (2), pannelli anti-scoppio (5), tramoggia di raccolta polveri.

OPTIONAL

Valvola di scarico con rotocella, Sistema di scarico con valvola di esclusione, Sistema di soppressione, Valvola di compartimentazione, Vernice resistente ad ambienti ostili, Esecuzione con acciai speciali, Impianto antincendio.

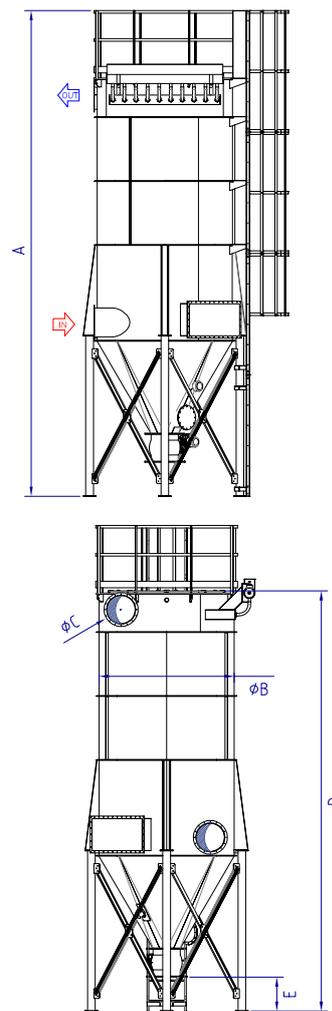
CAMPI DI APPLICAZIONE

Idoneo per polveri altamente esplosive e per ambienti di lavoro dove è richiesta un'elevata protezione contro le esplosioni.

PANNELLO DI ROTTURA



MOD. GIC-M	UNITÀ DI MISURA	GIC-M25	GIC-M51	GIC-M88	GIC-M132
Superficie filtrante	m ²	29.25	49.98	99.44	149.16
Quantità maniche filtranti	n°	25	51	88	132
Temperatura max dei fumi	°C	80			
Tipo di polveri da filtrare	/	Polveri e fumi industriali			
Materiale maniche	/	Feltro agugliato poliestere antistatico 500 gr/m ²			
Dimensioni maniche	mm	Ø 123 x H 3000	Ø 123 x H 2500	Ø 123 x H 3000	Ø 123 x H 3000
Cestelli tubo venturi	materiale	zincati/abs			
Elettrovalvole	n°/Ø	4/1"	5/1"	10/1"	12/1"
Sequenziatore elettronico	n° uscite	8	8	10	12
Serbatoio aria / capienza	n°/l	1x25	1x25	1x35	1x45
Pressione serbatoio	Bar	5			
Consumo aria compressa per sparo	Nlt	210 @ 6 bar (200ms)			
Contenitore polveri / capienza	n°/l	-	1/100	-	-
Pannelli anticoppio	n°	1	1	2	3
Perdita di carico max	mmH ₂ O	150			
Struttura	Materiale	Lamiera verniciata, a richiesta zincata			
Peso	kg	1260	1700	2300	2800
A	mm	5900	5400	7600	7600
D	mm	4900	4400	6600	6600
ØB	mm	1100	1500	2100	2400
E	mm	530			
Ø IN-OUT	mm	200	300	450	550



ROTOVALVOLA DI SCARICO



VENTURI PER TRASPORTO PNEUMATICO



- 1 Pannello di rottura
- 2 Uscita aria filtrata
- 3 Serbatoio aria compressa
- 4 Ingresso aria polverosa
- 5 Attacco idrico circuito antincendio
- 6 Scala di accesso
- 7 Tramoggia raccolta polveri
- 8 Portelli d'ispezione
- 9 Valvola di scarico rotativa

FILTRO A MANICHE ATEX GI-M

DESCRIZIONE

Il filtro ATEX a maniche GI-M è stato progettato per lavorare in ambienti in cui è necessaria una protezione elevata dalle esplosioni, secondo quanto previsto dalla normativa ATEX 2014/34/UE. Possiede un'elevata resistenza strutturale che gli consente di resistere a pressioni molto elevate, progettata tramite la metodica ad elementi finiti (FEM ANALYSIS), rispettando le norme dei processi di saldatura UNI EN 288-4. Questo consente di utilizzare il filtro con polveri altamente esplosive ed è disponibile in versioni per l'utilizzo in zone classificate ATEX 20-21-22. Il filtro viene corredato da membrane di rottura antiesplorazione certificate, di dimensioni adeguate alla classe di esplosività della polvere da trattare. In abbinamento al filtro si installa un sistema di soppressione o compartimentazione delle esplosioni. La compartimentazione è necessaria al fine di evitare la propagazione dell'esplosione in altre parti dell'impianto o in ambiente; essa deve sempre essere associata ad un sistema di soppressione o di sfogo. Il sistema di compartimentazione può essere di tipo meccanico (valvola a ghigliottina) o chimico (soppressore a polvere).

Principio di funzionamento

L'aria polverosa viene immessa nella parte inferiore del filtro attraverso la camera di calma. Le polveri più grossolane contenute nell'aria aspirata già subiscono un primo abbattimento e precipitano nella tramoggia di raccolta. Superando la camera di calma le polveri attraversano le maniche filtranti passando. Durante il lavoro, il filtro viene mantenuto

sempre in perfetta efficienza attraverso un sistema di pulizia ciclica in controcorrente. Un getto d'aria compressa, accumulata in un apposito serbatoio, viene velocemente iniettato all'interno delle maniche, creando una violenta onda di scuotimento in controcorrente in grado di staccare e far precipitare le particelle depositate all'esterno delle maniche. La valvola rotativa provvederà a scaricare le polveri.

Particolarità costruttive

Il Filtro è realizzato totalmente in lamiera d'acciaio al carbonio S235JR di forte spessore, il corpo filtro è parzialmente saldato ed imbullonato, mentre le tramogge a tronco di cono sono interamente saldate a tenuta. I cestelli, i tubi venturi, le maniche sono dotati di uno speciale sistema conduttivo che non necessita di cavi di messa a terra, quindi la manutenzione è semplice e veloce. Inoltre è completo di gambe di sostegno, portelli d'ispezione, pannelli antiscoppio, tramoggia di raccolta polveri.

OPTIONAL

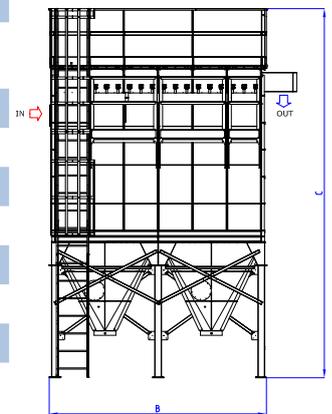
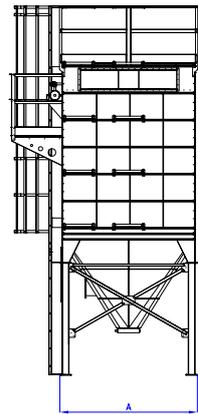
Valvola di scarico con rotocella, Sistema di scarico con valvola di esclusione, Sistema di soppressione, Valvola di compartimentazione, Verniciatura interna antiacido, Esecuzione con acciai speciali, Impianto di allagamento filtro.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Idoneo per polveri altamente esplosive e per ambienti di lavoro dove è richiesta un'elevata protezione contro le esplosioni.



MOD. GI-M	UNITÀ DI MISURA	GI-M66	GI-M99	GI-M132	GI-M165	GI-M198	GI-M231	GI-M264
Superficie filtrante	m ²	63.3	63.3	126.72	158.4	190.08	221.76	253.44
Quantità maniche filtranti	n°	66	66	132	165	198	231	264
Temperatura max dei fumi	°C	60						
Classe di esplosività polveri da filtrare	/	ST3 - 300 bar m/sec - 11 bar g						
Materiale maniche	/	PES, 520 gr/m ²						
Dimensioni maniche	mm	Ø 123 x H 2500						
Cestelli tubo venturi	materiale	acciaio zincato						
Elettrovalvole	n°/Ø	6/1"	9/1"	12/1"	15/1"	18/1"	21/1"	24/1"
Serbatoio aria / capienza	n°/l	1/25	1/35	1/45	1/80	2/45	2/60	2/70
Pressione serbatoio	Bar	6						
Consumo aria compressa per sparo	NLt	240 @ 5 bar (200ms)						
Tramogge di scarico	n°	1	1	1	2	2	3	3
Perdita di carico max	mmH ₂ O	160						
Struttura	Materiale	Acciaio S235JR						
Spessore	mm	40/10						
Peso	kg	3213	4120	4800	5302	5740	6548	7445
A	mm	2400						
B	mm	1990	2590	3190	3790	4390	4990	5590
C	mm	6500	6500	6500	6500	7200	7200	7200



GRUPPI FILTRANTI CONDUTTIVI



- 1 Tramoggia con inclinazione a 60°
- 2 Portello ispezione maniche
- 3 Ingresso aria da filtrare
- 4 Rotovalvola di scarico
- 5 Serranda manuale
- 6 Camera di calma
- 7 Pannelli di sfogo esplosione
- 8 Serbatoio aria compressa per pulizia maniche

DESCRIZIONE

Il depolveratore a candele ceramiche modello GICA apposto per la filtrazione e relativa separazione di polveri fini ad altissime temperature. Il sistema di pulizia automatico consente di mantenere pressoché costanti le perdite di carico e quindi l'aspirazione costante.

Principio di funzionamento

L'aria polverosa viene immessa nella parte inferiore della tramoggia attraverso l'apposito ingresso flangiato. Le polveri più grossolane contenute nell'aria aspirata subiscono un primo abbattimento e precipitano nella tramoggia di raccolta per la notevole diminuzione della velocità. Successivamente il fluido attraversa le candele filtranti passando dall'esterno all'interno depositando in tal modo le impurità nella tramoggia di raccolta. Durante il lavoro, il depolveratore viene mantenuto sempre in perfetta efficienza attraverso un sistema di pulizia ciclica in controcorrente.

Un getto d'aria compressa, accumulata in un apposito serbatoio, viene velocemente iniettato all'interno delle candele, creando una violenta onda di

scuotimento in controcorrente in grado di staccare e far precipitare le particelle depositate all'esterno delle candele.

Particolarità costruttive

Il Depolveratore è realizzato in acciaio di forte spessore, opportunamente lavorata e trattata, per favorirne la durata nel tempo; è fornito di sistema pneumatico di pulizia delle maniche comandato da un economizzatore con pressostato differenziale. Piastra tubiera progettata per sopportare le altissime temperature, e non rovinare le candele. Inoltre è completo di gambe di sostegno, portelli d'ispezione, parapetti e scala, portello antiscoppio, tramoggia di raccolta polveri.

OPTIONAL

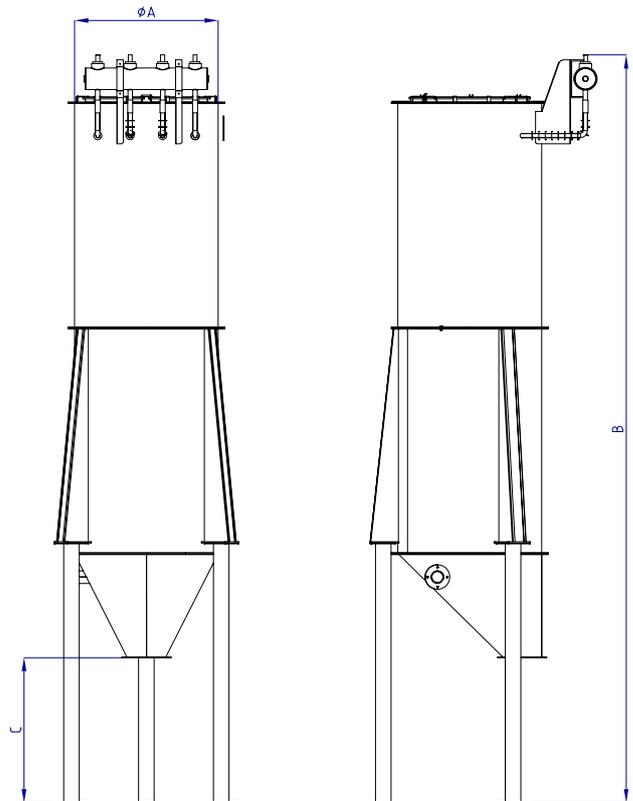
Conformità ATEX, Sistemi di scarico polveri anche conformi a norme Atex (20), by-pass automatico.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Fumi di combustione di materiale solido e rifiuti, di biomasse, syngas, fumi pulverulenti ad altissime temperature.

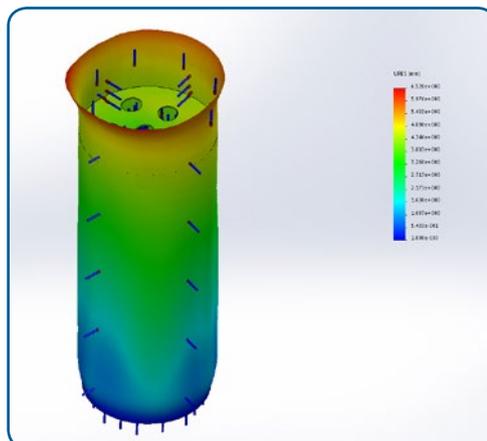


MOD. GICA	UNITÀ DI MISURA	GICA-10	GICA-20	GICA-30
Superficie filtrante	m ²	10.2	20.4	30.6
Quantità candele filtranti	n°	10	20	30
Temperatura max dei fumi	°C	500		
Materiale	/	Inerte, 250 gr/m ²		
Dimensioni maniche	mm	Ø 110 x H 2200		
Cestelli tubo venturi	materiale	-	-	-
Elettrovalvole	n°/Ø	4/1"	6/1"	8/1"
Sequenziatore elettronico	n° uscite	8	8	8
Serbatoio aria / capienza	n°/l	1x45	1x55	1x70
Pressione serbatoio	Bar	5		
Consumo aria compressa per getto	Nlt/h	210	210	210
Contenitore polveri/capienza	n°/l	su richiesta		
Valvole antiscoppio	n°	1	1	1
Perdita di carico	mmH ₂ O	120		
Struttura	Materiale	Acciaio AISI304		
Peso	kg	880	1320	1950
A	mm	1100	1700	2400
B	mm	5800	5800	6000
C	mm	1200	1200	1200



- 1 Candele filtranti
- 2 Portello ispezione
- 3 Uscita gas filtrato
- 4 Piastra porta filtri flottante
- 5 Ingresso gas inquinato
- 6 Sistema di pulizia filtri
- 7 Tramoggia conica
- 8 Serbatoio aria compressa

ANALISI DELLA STRUTTURA A 550°C







FILTRAZIONE COV, ODORI E GAS

Nei processi industriali è crescente l'utilizzo di composti chimici e sostanze pericolose che durante le lavorazioni, vengono emesse sotto forma di polveri, vapori, gas o nebbie. Le emissioni odorigene non sono quasi mai associate ad un pericolo per la salute in quanto la loro concentrazione è spesso inferiore al limite autorizzato, ma l'esposizione prolungata a cattivi odori è causa di malessere e disagio. Dena ha sviluppato soluzioni di abbattimento a secco e ad umido per le più svariate operazioni: spalmatura poliuretani, trattamenti chimici sui materiali, operazioni di miscelazione, operazioni dove si sviluppano COV e CIV in forma di gas, trattamento corona su film plastici, lavorazioni di sintesi farmaceutica.

FILTRO CON BRACCIO ASPIRANTE FSF

DESCRIZIONE

Il filtro Dena FSF nasce per l'aspirazione di fumi di saldatura e qualsiasi sostanza nociva ed è la soluzione all'avanguardia per catturare direttamente alla fonte l'inquinante. Flessibile e modulare, grazie a 4 stadi filtranti, può ricircolare l'aria in ambiente. Può essere usato come unità mobile o fissa. Questo modello è equipaggiato con un motore trifase ed è utilizzabile in modo continuativo. Il telaio, le carenature, il corpo centrale, sono realizzati interamente in acciaio verniciato e periodicamente per garantire la massima durata e resistenza.

4 STADI DI FILTRAZIONE

Di serie la macchina è equipaggiata con 4 di filtrazione per ottenere un'efficienza del 99,95%, grazie anche all'ultimo stadio di carbone attivo.

VANTAGGI

- Personalizzabile per rispondere ad ogni esigenza
- Uno o due bracci di aspirazione

- Utilizzo mobile o fisso
- Cassetto di raccolta polveri
- Disponibile in una serie "bianca" per l'industria alimentare e farmaceutica
- Adatto anche all'aspirazione di fumi di saldatura di acciaio inossidabile o componenti elettronici.

OPTIONAL

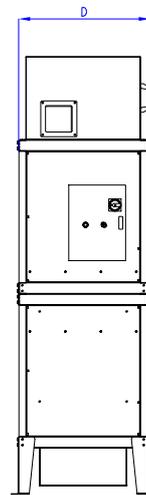
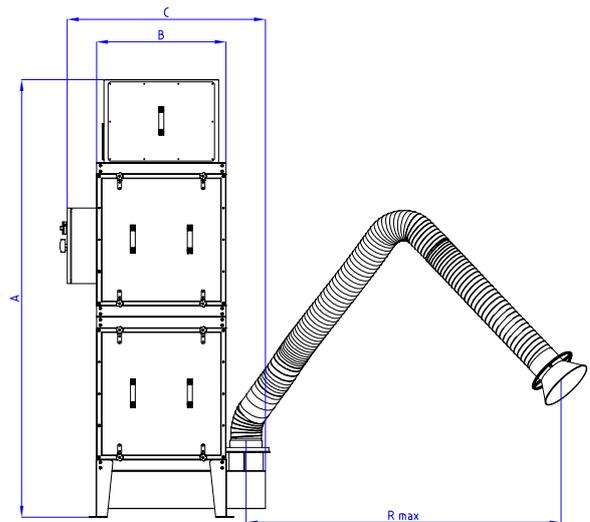
Filtro assoluto HEPA H14, filtro elettrostatico, elettroventilatore con inverter.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Operazioni di verniciatura, spalmatura, resinatura, adesivizzazione, impregnazione accoppiatura, litografia di substrati di vario tipo con prodotti a solvente, operazioni di produzione vernici, colle, adesivi, pitture e/o prodotti affini con solventi.



MOD. FSF	UNITÀ DI MISURA	FSF15	FSF30
Portata aria max	m ³ /h	1500	3000
Potenza installata	kW	1.5	2.2
Depressione max	mmH ₂ O	50	70
Tensione	V	230/400	230/400
Frequenza	Hz	50	50
Rumorosità	(dB(A) ISO 3744)	68	70
Stadi filtranti	n°	4	4
Quantità carbone attivo	Kg	50	100
Classe filtrante Hepa	H	H11	H11
Tubo di aspirazione	Ømm	160	160x n°2
Peso	kg	170	340
Capienza contenitore polveri	lt	10	20
A	mm	2320	2320
B	mm	682	1364
C	mm	1042	1724
D	mm	692	692
R max	mm	3000	3000



- 1 Quadro elettrico di comando
- 2 Uscita aria filtrata
- 3 Vano ventilatore di aspirazione
- 4 Braccio aspirante
- 5 Celle a carbone attivo
- 6 Filtro hepa h11
- 7 Filtro a tasca rigido f7
- 8 Cella filtrante g3

FILTRO A CARBONI ATTIVI A CARTUCCE FCA

DESCRIZIONE

Il gruppo filtrante FCA è stato progettato per l'abbattimento di inquinanti contenenti "elevate" concentrazioni di solventi ed inquinanti particolarmente volatili (SOV: sostanze organiche volatili). Grazie alla grande superficie di filtraggio ed alla notevole quantità di carbone attivo, si ottengono dei tempi di saturazione molto lunghi in modo da pianificare delle manutenzioni da effettuare durante il corso dell'anno.

Esso è realizzato interamente in robusti pannelli presso-piegati in lamiera zincata ed imbullonati tra di loro per formare una struttura auto-portante particolarmente robusta. Il filtro nella parte inferiore è munito di una camera di calma ed una prima batteria di filtri in cellulosa (optional) mentre nella parte superiore vi è una batteria di cartucce a carboni attivi per l'abbattimento dei sov.

Principio di funzionamento

L'aria da depurare viene fatta entrare nella parte

inferiore del filtro dove vi è la camera di calma, che ha il compito di distribuire uniformemente l'aria da depurare al parco filtrante; successivamente l'aria attraversa la prima batteria di filtri in fibra di cellulosa ed infine passa attraverso la batteria di filtri a carboni attivi che adsorbono definitivamente le sostanze inquinanti.

OPTIONAL

Esecuzione in acciaio Inox, Carboni trattati, valvola di scarico Atex, conformità Atex.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Operazioni di verniciatura, spalmatura, resinatura, adesivizzazione, impregnazione accoppiatura, litografia di substrati di vario tipo con prodotti a solvente, operazioni di produzione vernici, colle, adesivi, pitture e/o prodotti affini con solventi.

CARTUCCIA A CARBONE ATTIVO



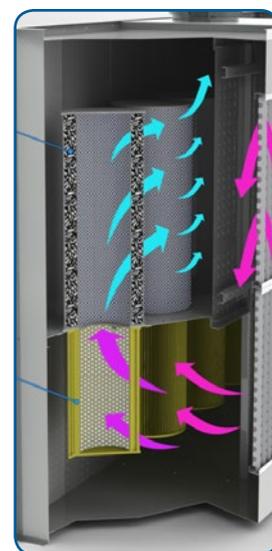
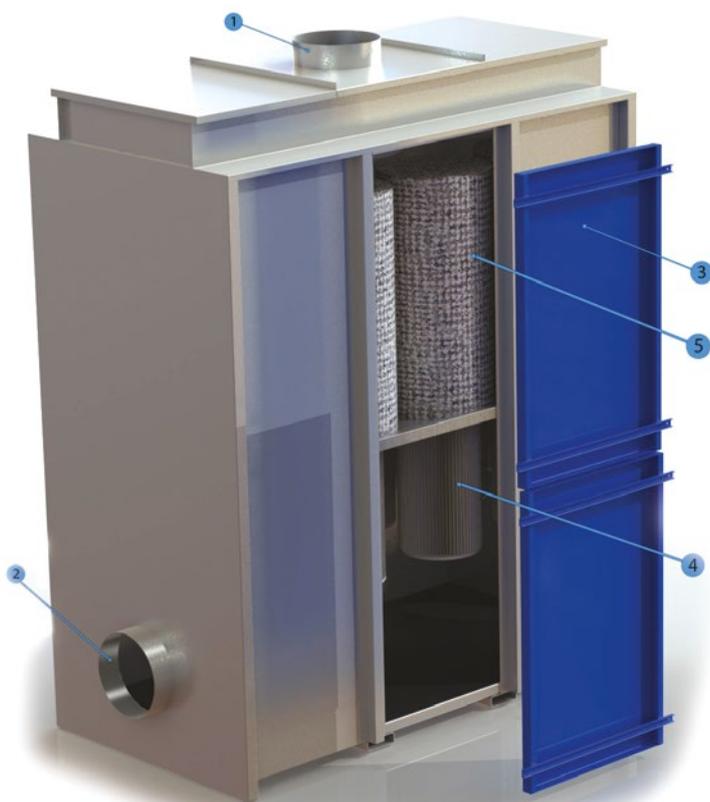
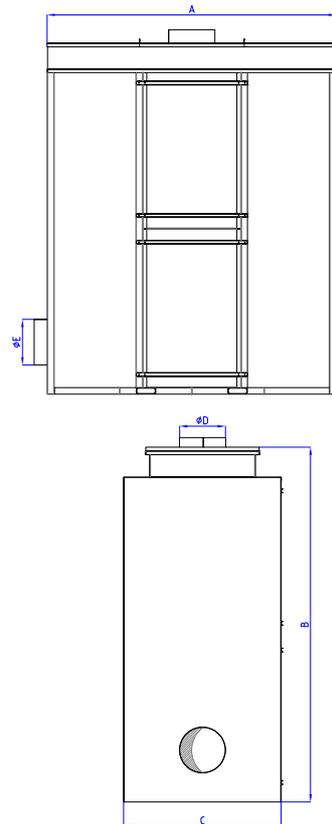
PREFILTRAZIONE A CARTUCCIA



VERSIONE MONO



MOD. FCA	UNITÀ DI MISURA	FCA4	FCA6	FCA8	FCA10	FCA12
Quantità cartucce carboni	n°	4	6	8	10	12
Quantità prefiltri (optional)	n°	4	6	8	10	12
Superficie prefiltrazione	m ²	32	48	64	80	96
Temperatura max dei fumi	°C	37.8				
Quantità carbone attivo	kg	180	270	360	450	540
Dimensioni cartucce C.A.	mm	Ø 450 x H 1000				
Dimensioni prefiltri	mm	Ø 327 x H 600				
Perdita di carico	mmH ₂ O	70				
Struttura	Materiale	Acciaio al carbonio zincato o verniciato				
Massa totale	kg	740	870	980	1090	1200
A	mm	1112	1662	2212	2762	3312
B	mm	2730				
B (senza prefiltrazione)	mm	1850				
C	mm	1200				
ØD	mm	250	300	350	400	450
ØE	mm	250	300	350	400	450



- 1 Raccordo uscita aria filtrata
- 2 Raccordo ingresso aria
- 3 Serbatoio aria compressa
- 4 Prefiltrazione a cartuccia
- 5 Cartucce a carboni attivi

FILTRO A CARBONI ATTIVI COMBY

DESCRIZIONE

Il filtro a carbone attivo DENA "COMBY" è una tipologia di filtro assorbitore a perdere ideale per il trattamento di effluenti con elevate concentrazioni di Sostanze Organiche Volatili (SOV). Il carbone attivo è un materiale ad alta porosità la cui attività è direttamente proporzionale alla superficie della sua porosità. Il solvente contenuto nell'aria da filtrare viene quindi condensato per capillarità e trattenuto nel carbone attivo stesso. La capacità di adsorbimento è proporzionale

alla superficie e fortemente influenzata da numerosi fattori quali la concentrazione del solvente da filtrare, l'umidità, la temperatura, la velocità di attraversamento, il tempo di contatto e la granulometria del carbone attivo impiegato. Grazie alla dimensione e forma costruttiva cubica" il gruppo filtrante "COMBY" oltre a garantire un elevato rendimento di filtrazione, garantisce una durata significativa della carica di carbone attivo prevista.

Principio di funzionamento

Il filtro a carbone attivo DENA "COMBY" è stato progettato per ottenere una velocità di attraversamento di 0,3 m/sec e un tempo di contatto di 1 sec. Tale caratteristica di funzionamento è ottenuta grazie all'inserimento di n.2 letti di carbone verticali all'interno della struttura a "cubo". L'aria carica di SOV entrando al centro del filtro ha una espansione nella camera stessa. L'aria è quindi costretta dalla depressione del ventilatore ad attraversare i

2 letti di carbone attivo, opportunamente riempiti, ed uscire dalle due bocche posteriori laterali. Le versioni più piccole possono anche essere costruite con un solo letto di carboni, pur mantenendo inalterate le caratteristiche di velocità di impatto e tempo di contatto. L'aria potrà quindi essere espulsa all'esterno mediante camino. Il filtro non è dotato di prefiltrazione, quindi eventuali particolati solidi presenti nell'aria dovranno essere precedentemente trattenuti mediante altri sistemi.

Particolarità costruttive

Il Filtro è realizzato totalmente in lamiera d'acciaio al carbonio di forte spessore, opportunamente lavorata e trattata, per favorirne la durata nel tempo. Il filtro è fornito di bocche di ingresso/uscita aria (2), gambe di sostegno, portelli d'ispezione (1), valvole di scarico carbone (5).

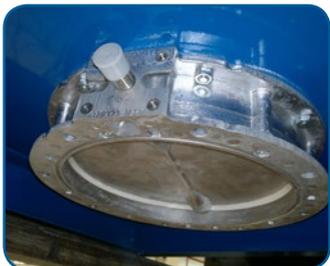
OPTIONAL

Paranco con struttura di sostegno, Esecuzioni in acciaio Inox, Carboni trattati, valvola di scarico Atex, conformità Atex.

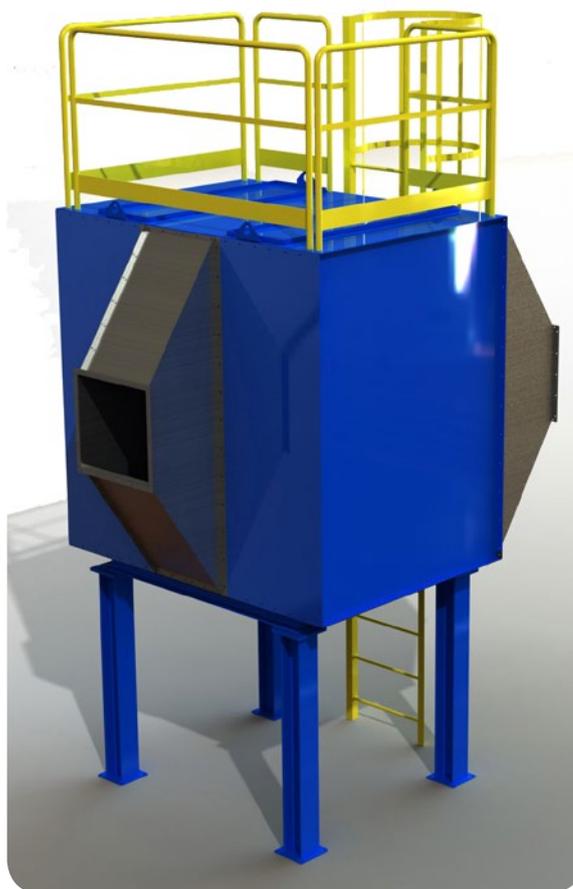
CAMPI DI APPLICAZIONE

Operazioni di verniciatura, spalmatura, resinatura, adesivizzazione, impregnazione accoppiatura, litografia di substrati di vario tipo con prodotti a solvente. Operazioni di produzione vernici, colle, adesivi, pitture e/o prodotti affini con solventi.

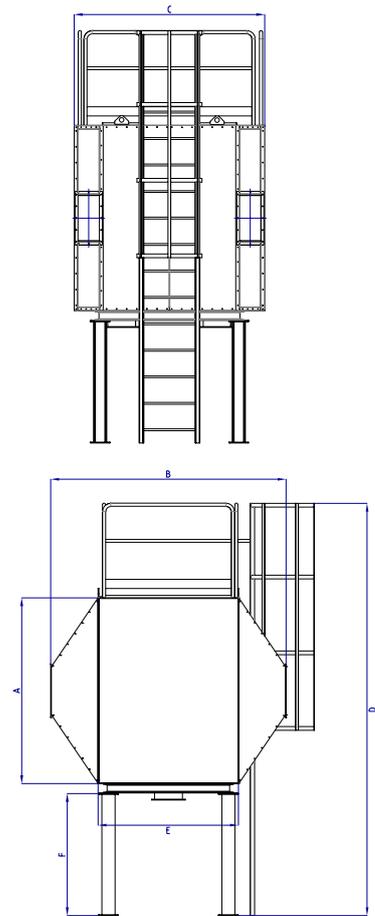
VALVOLA DI SCARICO



BOCCA DI CARICO



MOD. CCB	UNITÀ DI MISURA	CCB110	CCB140	CCB200	CCB390
Portata aria max	m ³ /h	8000	10000	12000	12000
Quantità carbone attivo	kg	1100	1400 (1700)	1820 (2000)	1820 (2000)
Temperatura max dei fumi	°C	37.8	37.8	37.8	37.8
Spessore letto c.a.	mm	400	400	410	410
Superficie adsorbente	m ²	6	6.9	8	8
Velocità di attraversamento	m/s	0.37	0.4	0.41	0.41
Tempo di contatto	s	1	1	1	1
Volume carbone attivo	m ³	2.5	2.72	3.2	3.2
Densità	g/cm ³	0.55	0.55	0.55	0.55
Portelli antiscooppio	N°	optional			
Flangia entrata aria	mm	n°2 Ø 300	n°2 Ø 300	n°2 Ø 300	n°2 Ø 400
Flangia uscita aria	mm	Ø 400	Ø 500	Ø 500	Ø 650
Valvole antiscooppio (optional)	n°	1	1	1	4
Perdita di carico	mmH ₂ O	70			
Struttura	Materiale	Acciaio al carbonio verniciato			
Peso	kg	2080	2480	3150	6800
A	mm	2000	2300	2000	2000
B	mm	2500	2500	3000	5700
C	mm	2040	2040	2040	2410
D	mm	4450	4450	4450	4850
E	mm	1500	1500	2000	4700
F	mm	1250	1250	1250	1750



SCRUBBER VERTICALE A LAVAGGIO STATICO SCR

DESCRIZIONE

Gli scrubber della serie SCR impianti di aspirazione per l'abbattimento a umido - sono realizzati con una configurazione a sviluppo verticale ideale per l'installazione dove occorre occupare meno pavimento.

Gli scrubber della serie P possono essere realizzati in polipropilene, in altri materiali termoplastici e in acciaio inox, inoltre sono disponibili diverse soluzioni tecnologiche in base alla tipologia di inquinante da depurare.

Principio di funzionamento

Il principio di funzionamento prevede l'ingresso dell'aria in torre dal basso dove va a contatto, in controcorrente, con la soluzione di abbattimento.

Il contatto tra la fase liquida e quella aeriforme avviene su una superficie che è costituita dal corpo

di riempimento della torre, supportato da apposite griglie.

Il riempimento è costituito da appositi materiali con geometria studiata per offrire grandi superfici di contatto.

OPTIONAL

Esecuzione in PP PVC, ACCIAIO INOX 304, 316L, ACCIAIO SPECIALE, guarnizioni in EPDM, PVC o VITON, distribuzione lavaggio a piatti.

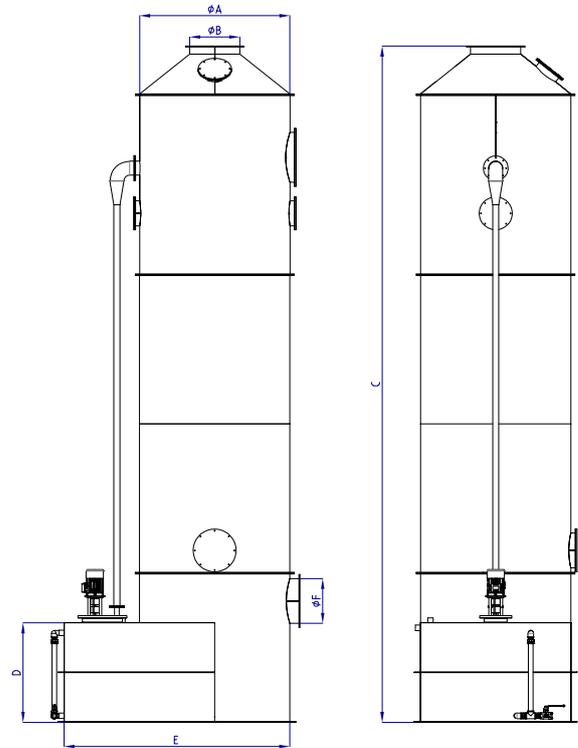
CAMPI DI APPLICAZIONE

Industria: circuiti stampati (scrubbers per ammoniaca, acido nitrico, cloruro ferrico), Galvaniche, Elettrodeposizione, Decapaggi, chimico, farmaceutico, inceneritori/termovalorizzatori, impianti di compostaggio con sistema di abbattimento odori.

DETTAGLIO VERSIONE ATEX



MOD. SCR	UNITÀ DI MISURA	SCR150
Portata aria max	m ³ /h	10000
Tempo di contatto	s	2,2
Velocità aria	m/s	1.57
Tipo di distribuzione liquido	/	Piatto, ugelli
Pompa di ricircolo	m ³ /h	22
Prevalenza pompa	m	15
Potenza installata	kw	4
Vasca accumulo acqua di lavaggio	l	1600
Perdita di carico	mmH ₂ O	150
Struttura ed involucro	Materiale	PP, PVC, 304, 316L
Peso	kg	1100
Flangia uscita aria	mm	Ø 400
Valvole antiscoppio (optional)	n°	1
Perdita di carico	mmH ₂ O	70
Struttura	Materiale	Acciaio al carbonio verniciato
Peso	kg	1100
A	mm	1500
B	mm	500
C	mm	6800
D	mm	1000
E	mm	2300
F	mm	450



DETTAGLIO VERSIONE ATEX



- 1 Uscita aria depurata
- 2 Ingresso aria da filtrare
- 3 Passo d'uomo
- 4 Tubazione di carico liquido lavaggio
- 5 Elettropompa
- 6 Portello ispezione vasca
- 7 Vasca reagente





FILTRAZIONE NEBBIE OLEOSE

Recupero dei liquidi refrigeranti dalle macchine utensili. Grazie all'efficace filtrazione delle nebbie oleose avviene un recupero quasi totale del liquido ed è una sicurezza per gli operatori.

Dena offre una gamma completa di sistemi per aiutare a mantenere un ambiente di lavoro sicuro ed efficiente. A seconda del funzionamento e il flusso d'aria stimato, possiamo sempre consigliare la soluzione migliore per le vostre esigenze.

FILTRO PER NEBBIE OLEOSE FFO

DESCRIZIONE

La linea FFO DENA ideale per l'installazione a bordo delle macchine utensili. Filtrazione superiore al 99,95% grazie ai 6 stadi di abbattimento per filtrare qualunque tipo di nebbie oleose derivanti da lubrificanti o fluidi refrigeranti nelle lavorazioni di tornitura, fresatura, rettifica.

L'aria filtrata può essere ricircolata in ambiente con la massima sicurezza.

Esclusivo sistema di separazione nebbia d'olio

L'aria inquinata viene aspirata dal ventilatore centrifugo ad alta efficienza posto in depressione sui filtri. Grazie al sistema centrifugo con design a V l'aria viene separata dalla nebbia di olio così il ventilatore è esente da qualsiasi danneggiamento poiché lavora unicamente con aria pulita, priva di qualsiasi residuo di inquinante.

Particolarità costruttive

La struttura è realizzata in lamiera di acciaio al carbonio verniciato, interamente saldata a tenuta d'olio, i filtri sono racchiusi in un vano completo di portello di ispezione. Il tubo posto sotto la vasca

consente un agevole scarico del liquido accumulatosi.

VANTAGGI

- Efficienza di filtrazione > 99,95% (HEPA H13)
- Manometro di lettura intasamento filtri
- Design modulare compatto salva spazio
- Riutilizzo del liquido refrigerante
- Veloce manutenzione e sostituzione parti filtranti
- Disponibile anche come semplice unità filtrante, senza ventilatore

OPTIONAL

Filtro assoluto HEPA H14, filtro a carboni attivi, filtro elettrostatico, elettroventilatore con inverter.

CAMPI DI APPLICAZIONE



METALMECCANICA



TESSILE



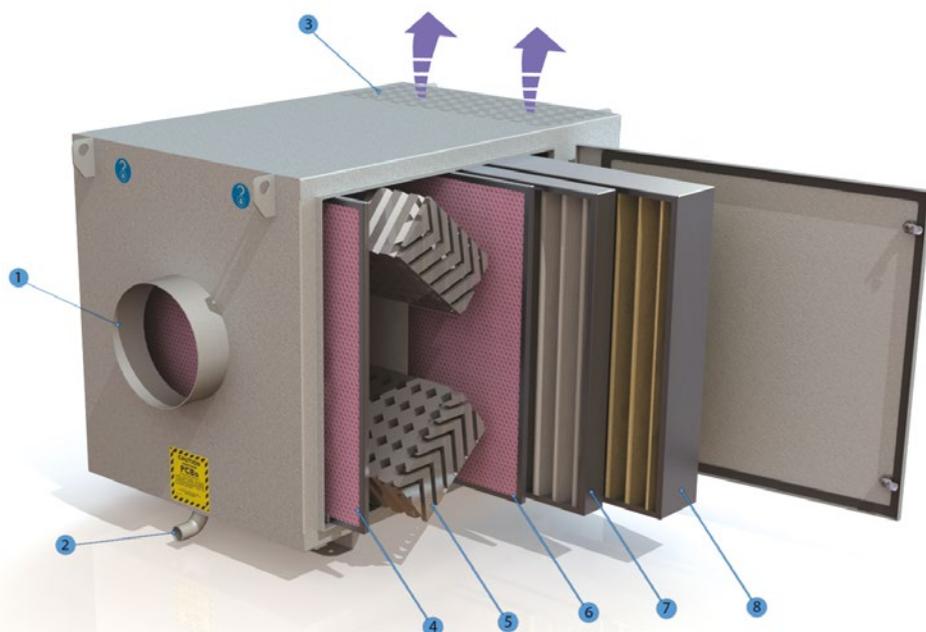
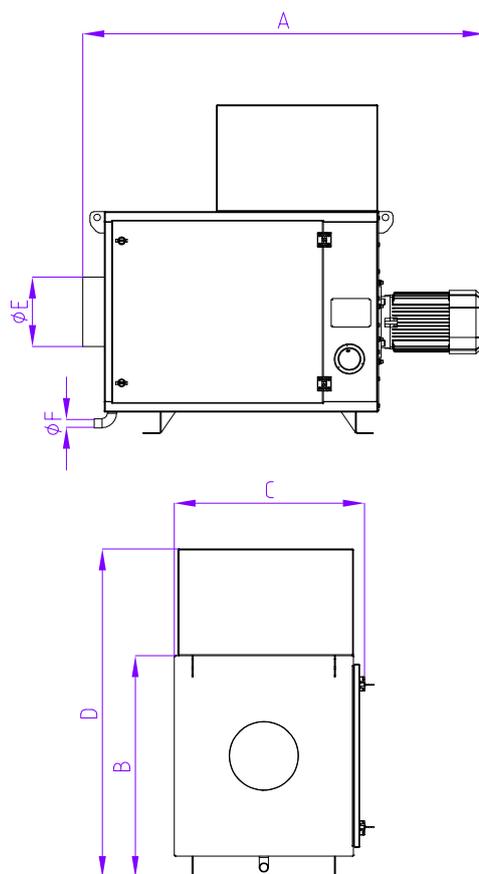
GOMMA E PLASTICA



EDILIZIA



MOD. FFO	UNITÀ DI MISURA	FFO10	FFO20
Portata aria max	m ³ /h	1100	2200
Potenza installata	kW	0.75	1.5
Depressione max	mmH ₂ O	50	70
Tensione	V	230/400	230/400
Frequenza	Hz	50	50
Rumorosità	(dB(A) ISO 3744)	67	69
Tipo di filtro	/	Celle filtranti	Celle filtranti
Stadi di filtrazione	n°	5	5
Filtro finale hepa	-	H13	H13
Tubo di aspirazione	Ømm	160	200
Peso	kg	95	115
Capienza contenitore olio	lt	2	2
A	mm	970	1120
B	mm	524	624
C	mm	530	530
D	mm	824	924
E	mm	148	198
F	"G	3/4"	3/4"



MOD. FILTRO HEPA H13



- 1 Ingresso fumi oleosi
- 2 Tubo scarico olio riciclato
- 3 Uscita aria filtrata
- 4 Prefiltro metallico G2
- 5 Separatore centrifugo
- 6 Prefiltro metallico G2
- 7 Filtro sintetico G4
- 8 Filtro sintetico F9

FILTRO PER NEBBIE OLEOSE FCO

DESCRIZIONE

La linea FCO DENA è costituita da unità modulari di filtrazione aria per nebbie d'olio. Filtrazione a tre stadi di abbattimento per ottenere la massima efficienza.

Principio di funzionamento

Il flusso dell'aria inquinata viene indirizzato verso il primo stadio di filtrazione che grazie alla forza centrifuga consente un primo abbattimento, successivamente il fluido attraversa lo stadio secondario di filtrazione che separa ulteriormente le nebbie d'olio, l'ultimo stadio a tasca ad alta efficienza avrà il compito di abbattere i restanti inquinanti e le micropolveri.

Particolarità costruttive

La struttura è realizzata in lamiera di acciaio al

carbonio verniciato, interamente saldata a tenuta d'olio, i filtri sono racchiusi in un vano completo di portello di ispezione. Il pratico rubinetto posto sotto la vasca consente un agevole scarico del liquido accumulatosi.

OPTIONAL

Conformità ATEX 20-22, Filtrazione Hepa, Acciaio inossidabile 304/316, Verniciatura resistente ad ambienti ostili, impianto antincendio, silenziatore.

CAMPI DI APPLICAZIONE



METALMECCANICA



TESSILE



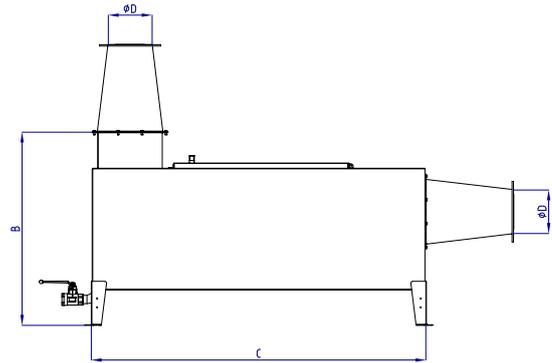
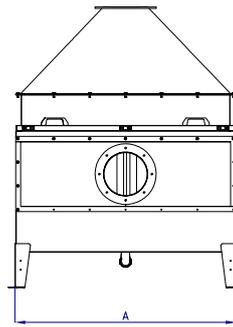
GOMMA E PLASTICA



EDILIZIA



MOD. FCO	UNITÀ DI MISURA	FCO-40	FCO-60	FCO-100
Superficie filtrante 2°stadio	m2	2.8	4.2	5.6
Quantità filtri	n°	4	6	8
Materiale filtrante	/	Calza zincata G2		
Superficie filtrante 3°stadio	m2	17	34	51
Materiale filtrante	/	Fibra di vetro F6		
Portata aria consigliata	m3/h	4000	6000	10000
Efficienza filtrazione	>%	99.9 (hepa)		
Filtro assoluto hepa	/	H13		
Capienza olio	lt	20	25	40
Valvole antiscoppio	n°	optional		
Perdita di carico	mmH2O	110		
Struttura ed involucro	Materiale	Acciaio al carbonio verniciato		
Peso	kg	210	280	370
A	mm	882	1266	1266
B	mm	1120	1120	1420
C	mm	1913	1913	1913
Ø D	mm	250	350	450



- 1 Valvola scarico liquido
- 2 Terzo stadio di filtrazione
- 3 Separatore centrifugo
- 4 Portello ispezione filtri
- 5 Piedi regolabili
- 6 Uscita aria filtrata
- 7 Secondo stadio filtrante





ASPIRATORI INDUSTRIALI CARRELLATI

Dena propone la sua linea di aspiratori carrellati per ogni tipologia di fumi e polveri, modelli ad alta e bassa prevalenza. Questi aspiratori sono adatti per le industrie che lavorano in ambienti difficili dove sono richieste attrezzature ad alte prestazioni, robuste ed affidabili. Possono essere installati in industrie chimiche, alimentari, farmaceutiche, metalmeccaniche, tessili. Da sempre sottovalutati i fumi di saldatura influenzano le condizioni di salute, la qualità dei prodotti e le apparecchiature di produzione. Si riduce la capacità, disturba la produzione e diminuisce il risultato. Catturare i fumi alla fonte è l'unico modo efficace di eliminare il rischio per la salute.

FILTRO CARRELLATO PER FUMI DI SALDATURA FSA

DESCRIZIONE

Il filtro carrellato Dena FSA per l'estrazione di polveri e fumi è la soluzione mobile all'avanguardia per l'aspirazione direttamente alla fonte. Flessibile e modulare, praticamente risolve ogni problema di aspirazione fumi e polveri. Può essere usato come unità mobile o fissa. Questo modello è equipaggiato con un motore trifase ed è utilizzabile in modo continuativo. Il telaio, le carenature, il corpo centrale, sono realizzati interamente in acciaio verniciato epossidicamente per garantire la massima durata e resistenza.

FILTRO LAVABILE

Di serie la macchina è equipaggiata con un filtro a cartuccia, avente una grande superficie filtrante per allungare i tempi di manutenzione.

FILTRO ANTISCINTILLA

Il separatore di scintilla montato di serie, con una lunghezza pari alla cartuccia, svolge la funzione di spegnere le scintille aspirate e migliorare l'aspirazione, proteggere la cartuccia da spruzzi e oggetti contundenti, fa' in modo che le particelle aspirate non intasino il filtro.

VANTAGGI

- Ricca scelta di modelli per rispondere ad ogni esigenza
- Uno o due bracci di aspirazione
- Utilizzo mobile o fisso
- Pratico cassetto di raccolta polveri
- Disponibile in una serie "bianca" per l'industria alimentare e farmaceutica
- Adatto anche all'aspirazione di fumi di saldatura di acciaio inossidabile

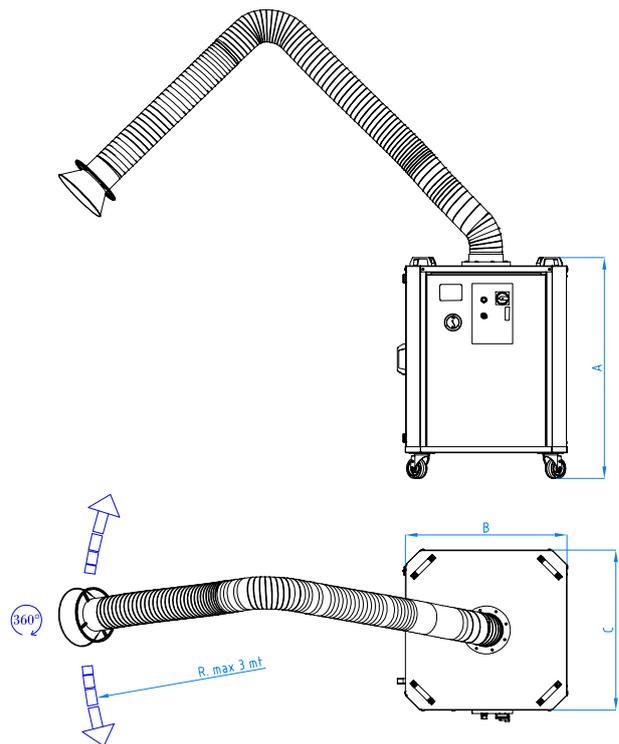
OPTIONAL

Filtro assoluto HEPA H14, filtro a carboni attivi, filtro elettrostatico, scuotifiltro manuale, elettroventilatore con inverter.

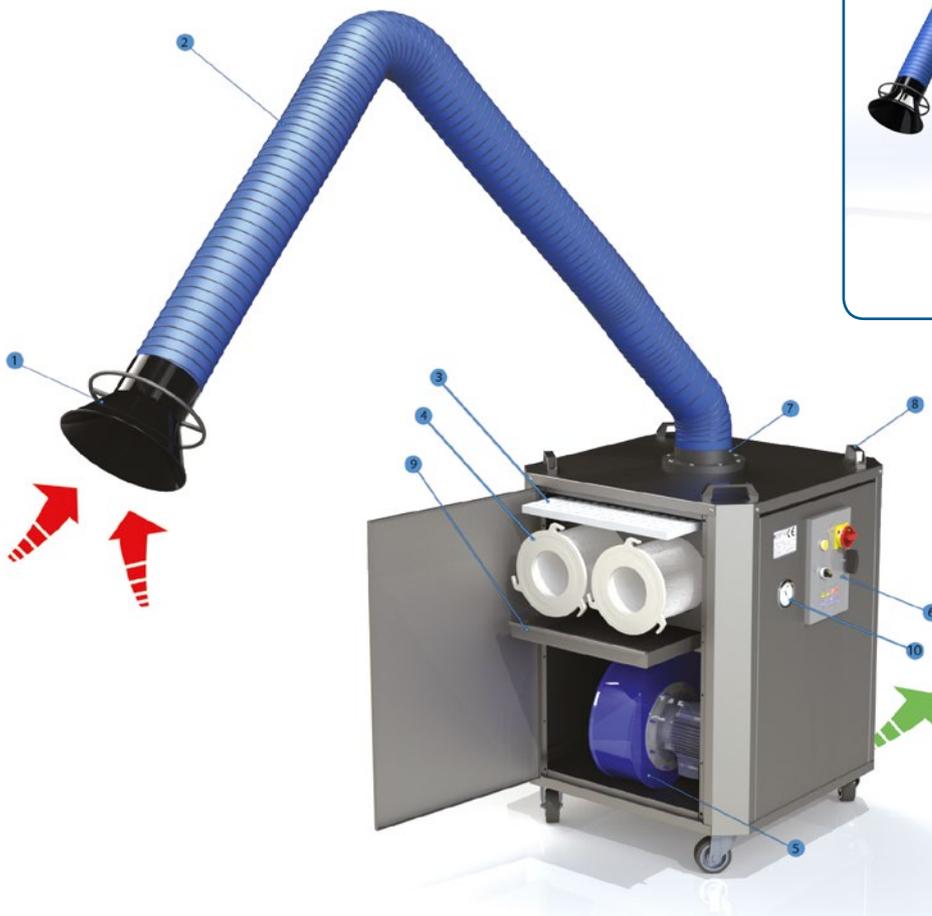
CAMPI DI APPLICAZIONE



MOD. FSA	UNITÀ DI MISURA	FSA15	FSA30
Portata aria max	m3/h	1500	3000
Potenza installata	kW	1.5	2.2
Depressione max	mmH2O	50	70
Tensione	V	230/400	230/400
Frequenza	Hz	50	50
Rumorosità	(dB(A) ISO 3744)	68	70
Tipo di filtro	/	cartuccia poliestere	cartuccia poliestere
Superficie filtro primario	m2	10.19	20
Superficie filtro finale	m2	2.69	2.69
Tubo di aspirazione	Ømm	160	160x n°2
Peso	kg	110	160
Capienza contenitore polveri	lt	10	15
A	mm	1100	1100
B	mm	800	800
C	mm	700	800



VERSIONE A 2 BRACCI ASPIRANTI



- 1 Cappa metallica ergonomica
- 2 Tubo in pvc con molle interne
- 3 Filtro antiscintilla
- 4 Filtro a cartuccia
- 5 Ventilatore di aspirazione
- 6 Quadro comandi
- 7 Braccio aspirante
- 8 Maniglie
- 9 Cassetto raccolta polveri
- 10 Indicatore intasamento filtri

ASPIRATORE INDUSTRIALE D-BVF20

DESCRIZIONE

Il D-BVF20, si colloca nella fascia alta della gamma trifase DENA, un aspiratore professionale per compiere lavori gravosi, in grado di soddisfare ogni esigenza: con un ingombro di soli 63 x 51 cm, grazie al carrello con due ruote fisse da 200 mm e due pivottanti da 80 mm le operazioni di pulizia risultano facili e poco faticose; trova impiego in tutti i settori ma principalmente in ambienti di lavoro dove occorre potenza di esercizio e bassa manutenzione grazie alla pulizia automatica dei filtri.

Questo modello è equipaggiato con un motore trifase ed è utilizzabile in modo continuativo. Il telaio, le carenature, il corpo centrale, il contenitore sono realizzati interamente in acciaio verniciato epossidicamente per garantire la massima durata e resistenza.

SISTEMA DI PULIZIA FILTRO AUTOMATICO

Di serie la macchina è equipaggiata con un filtro a cartuccia, avente una superficie filtrante adeguata, il sistema di pulizia è automatico: infatti è dotato serbatoio di aria compressa per la pulizia della cartuccia, quindi nelle operazioni di pulizia l'operatore è agevolato, risparmiando tempo.

CICLONE

Il ciclone montato di serie, con una lunghezza pari alla cartuccia, svolge la funzione di migliorare l'aspirazione, protegge la cartuccia da spruzzi e oggetti

contendenti, fa' in modo che le particelle aspirate non intasino il filtro, così ci permette di effettuare la pulizia del filtro dopo molte ore di funzionamento.

CARTUCCE FILTRANTI Viledon®

La giusta scelta dell'elemento filtrante è un fattore determinante per il corretto funzionamento dell'aspiratore, per il rispetto dell'ambiente e dell'operatore. Infatti, di serie, utilizziamo solo cartucce filtranti Viledon® con tessuto nontessuto in poliestere (PES), in polipropilene (PP) ed in PTFE.

Il tipo di tessuto è scelto in base al tipo di polveri da aspirare. In alternativa alla cartuccia è possibile richiedere il filtro stellare in poliestere.

OPTIONAL

Filtro assoluto HEPA H14, scuotifiltro manuale, filtro stellare in tessuto, sistema con sacco di raccolta usa e getta.

CAMPI DI APPLICAZIONE



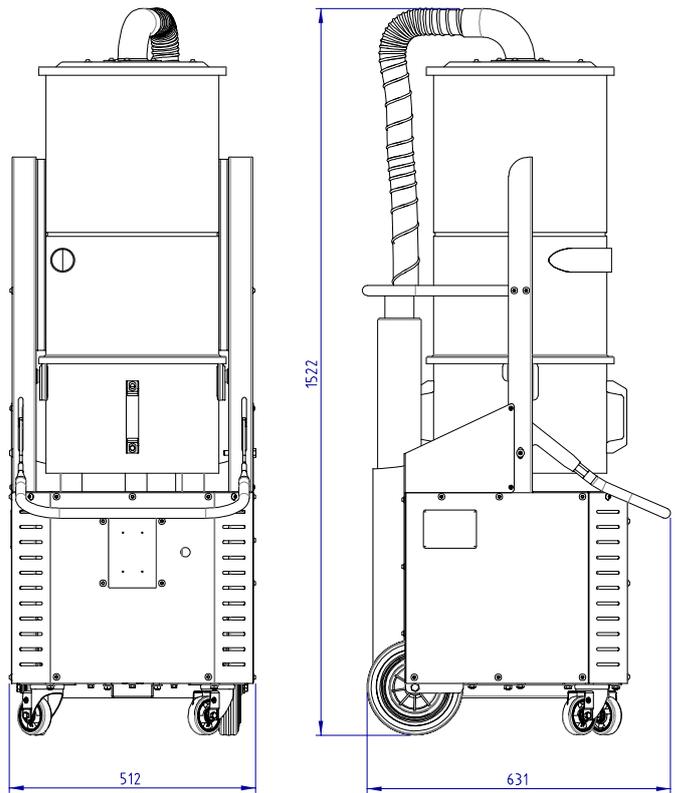
CICLONE INTERNO



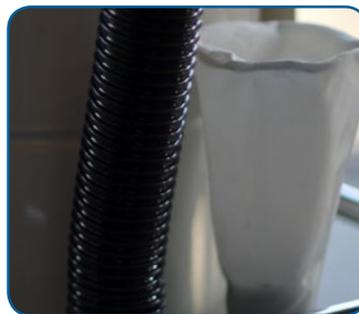
SGANCIO CONTENITORE ERGONOMICO



MOD. D-BVF20	UNITÀ DI MISURA	D-BVF20
Portata aria max	m ³ /h	219
Potenza installata	kW	1.5
Depressione max	mBar	175
Tensione	V	230/400
Frequenza	Hz	50
Assorbimento	A	6,4/3,7
Rumorosità	(dB(A) ISO 3744)	68
Tipo di filtro	/	cartuccia poliestere
Superficie filtro primario	m ²	2
Superficie filtro finale	m ²	0.3
Pressione max serbatoio	bar	5
Serbatoio aria	lt	2.3
Bocchetta in-out	Ømm	50
Peso	kg	70
Capienza contenitore polveri	lt	23
Dimensione d'ingombro	mm	512x631x h 1522



FILTRO DI SICUREZZA



RUOTE AD INCASSO



- 1 Filtro primario
- 2 Maniglia contenitore polveri
- 3 Tubo aspirazione
- 4 Vano motore
- 5 Silenziatore
- 6 Contenitore polveri
- 7 Filtro di sicurezza
- 8 Sistema di pulizia filtro

ASPIRATORE INDUSTRIALE APF

DESCRIZIONE

L'aspiratore APF, si colloca nella fascia alta della gamma trifase DENA, un aspiratore professionale per compiere lavori gravosi, in grado di soddisfare ogni esigenza: grazie al carrello con due ruote fisse da 160 mm e due pivottanti da 80 mm le operazioni di pulizia risultano facili e poco faticose; trova impiego in tutti i settori ma principalmente in ambienti di lavoro dove occorre potenza di esercizio e bassa manutenzione grazie alla pulizia automatica del filtro. Questo modello è equipaggiato con un motore trifase ed è utilizzabile in modo continuativo. Il telaio, le carenature, il corpo centrale, il contenitore sono realizzati interamente in acciaio verniciato epossidicamente per garantire la massima durata e resistenza.

SISTEMA DI PULIZIA FILTRO AUTOMATICO

Di serie la macchina è equipaggiata con un filtro a cartuccia, avente una superficie filtrante adeguata, il sistema di pulizia è automatico: infatti è dotato serbatoio di aria compressa per la pulizia della cartuccia, quindi nelle operazioni di pulizia l'operatore è agevolato, risparmiando tempo.

CICLONE

Il ciclone montato di serie, con una lunghezza pari alla cartuccia, svolge la funzione di migliorare l'aspirazione, protegge la cartuccia da spruzzi e oggetti contundenti, fa' in modo che le particelle aspirate

non intasino il filtro, così ci permette di effettuare la pulizia del filtro dopo molte ore di funzionamento.

CARTUCCE FILTRANTI Viledon®

La giusta scelta dell'elemento filtrante è un fattore determinante per il corretto funzionamento dell'aspiratore, per il rispetto dell'ambiente e dell'operatore. Infatti, di serie, utilizziamo solo cartucce filtranti Viledon® con tessuto nontessuto in poliestere (PES), in polipropilene (PP) ed in PTFE.

Il tipo di tessuto è scelto in base al tipo di polveri da aspirare. In alternativa alla cartuccia è possibile richiedere il filtro stellare in poliestere.

OPTIONAL

Filtro assoluto HEPA H14, scuotifiltro manuale, filtro stellare in tessuto, sistema con sacco di raccolta usa e getta, quadro elettrico con inverter, compressore a bordo macchina, predisposizione per aspirazione e reintegro liquidi.

CAMPI DI APPLICAZIONE



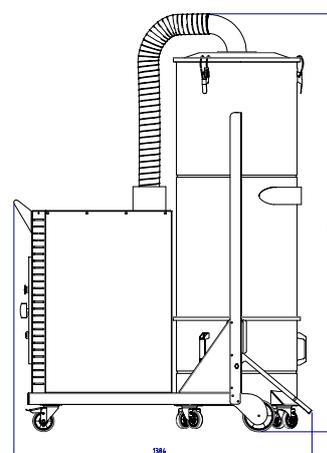
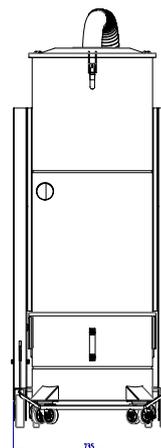
USCITA ARIA SILENZIATA



CICLONE INTERNO



MOD. APF	UNITÀ DI MISURA	APF35	APF55	APF75	APF110
Portata aria max	m³/h	1500	414	570	915
Potenza installata	kW	2.2	5.5	7.5	11
Depressione max	mBar	30	400	400	500
Tensione	V	230/400	230/400	230/400	230/400
Frequenza	Hz	50	50	50	50
Assorbimento	A	11/9	10/8	11/9	16/12
Rumorosità	(dB(A) ISO 3744)	68	77	80	83
Tipo di filtro	/	cartuccia poliestere	cartuccia poliestere	cartuccia poliestere	cartuccia poliestere
Superficie filtro primario	m²	10.19	10.19	10.19	10.19
Superficie filtro finale	m²	2.69	2.69	2.69	2.69
Pressione max serbatoio	bar	5	5	5	5
Serbatoio aria	lt	7	7	7	7
Bocchetta in-out	Ømm	145	60	80	80
Peso	kg	240	220	260	280
Capienza contenitore polveri	lt	100	100	100	100
Dimensione d'ingombro	mm	1393x735 h 2159	1384x735 h 1955	1384x735 h 1955	1384x735 h 1955



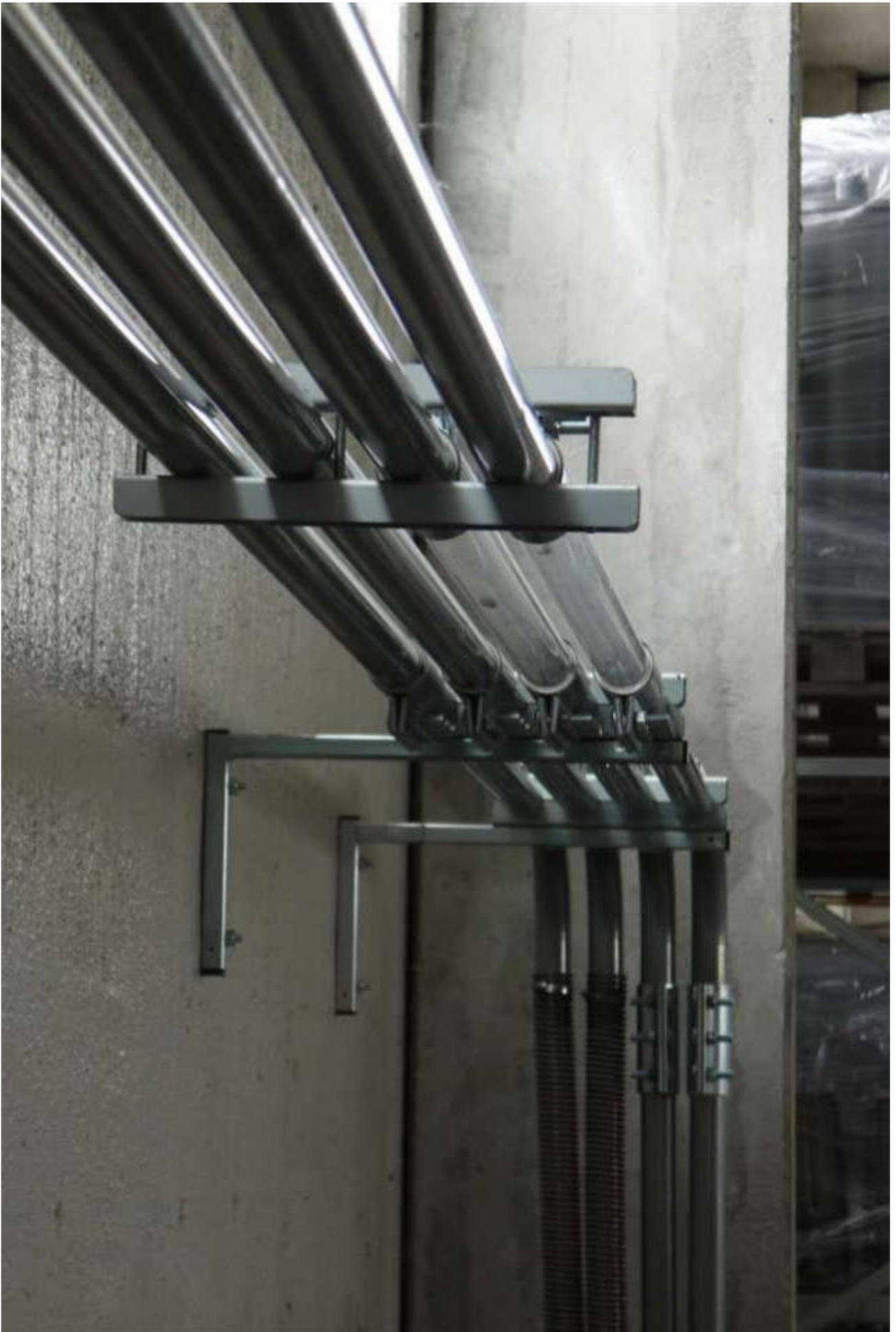
VUOTOMETRO



SVUOTAMENTO POLVERI ERGONOMICO



- 1 Uscita aria silenziata
- 2 Maniglia contenitore polveri
- 3 Ciclone
- 4 Quadro elettrico
- 5 Turbina di aspirazione
- 6 Contenitore polveri
- 7 Filtro di sicurezza
- 8 Sistema di pulizia filtro





TRASPORTO PNEUMATICO POLVERI E GRANULI

Il trasporto pneumatico e la movimentazione dei materiali è fondamentale in ogni azienda moderna.

La movimentazione manuale può risultare pericolosa per gli operatori ed è onerosa in termini di costi.

Con i sistemi Dena i processi sono automatizzati e possono essere raggiunti obiettivi di risparmio dei costi:

- nessun pericolo di lesioni
- risparmio nei costi di trasporto interno
- aree di lavoro pulite e grande flessibilità

SVUOTA BIG BAG CON PARANCO

DESCRIZIONE

Lo svuota big-bag mod. SVB consente un agevole e veloce svuotamento del contenuto dei big-bags, senza perdite nell'aria del materiale in essi contenuto. Gli operatori sono protetti dall'accidentale caduta del big-bag durante l'operazione di svuotamento. I tempi di svuotamento dei big-bag sono ottimizzati. Solleva big-bag fino ad un peso massimo di 2.000 Kg.

I sistemi svuota big bag sono classificabili in funzione del sistema di gestione del saccone e prevedono molti accessori come:

- sistemi di taglio del fondo per big-bag a perdere;
- sistema di chiusura motorizzata della stazione svuota big-bag;
- sistema di bloccaggio proboscide del big-bag;
- sistemi di pesatura e dosaggio prodotto estratto.

Principio di funzionamento

Agendo sulla pulsantiera, si solleva il big-bag posto nella parte frontale della struttura, lo si trasla fin sopra la tramoggia e successivamente lo si abbassa fino a farlo aderire alla guarnizione. Il sacco è tagliato automaticamente dal sistema di taglio e

adesso è pronto per iniziare il suo ciclo di svuotamento.

Particolarità costruttive

La struttura è progettata tramite la metodica ad elementi finiti (FEM ANALISYS), rispettando le norme dei processi di saldatura UNI

EN 288-4. Realizzata in acciaio al carbonio o in acciaio inox, mentre la tramoggia vibrante è realizzata in acciaio inox 304 oppure 316L. Dotata di motovibratore, paranco Demag, filtro di sfiato in tessuto, quadro elettrico integrato nella struttura, guarnizione in gomma edpm o siliconica, portello ispezione tramoggia.

OPTIONAL

Versione ATEX, versione in acciaio inox AISI-316L, coclea di dosaggio con sistema di pesatura, dosaggio con sistema pneumatico, tagliasacco, rompiponte.

CAMPI DI APPLICAZIONE

In tutti i processi ove sia necessario svuotare sacchi big-bag e dosare il prodotto contenuto, che siano polveri, granuli, polveri impaccanti.

DETTAGLIO PORTELLO ISPEZIONE



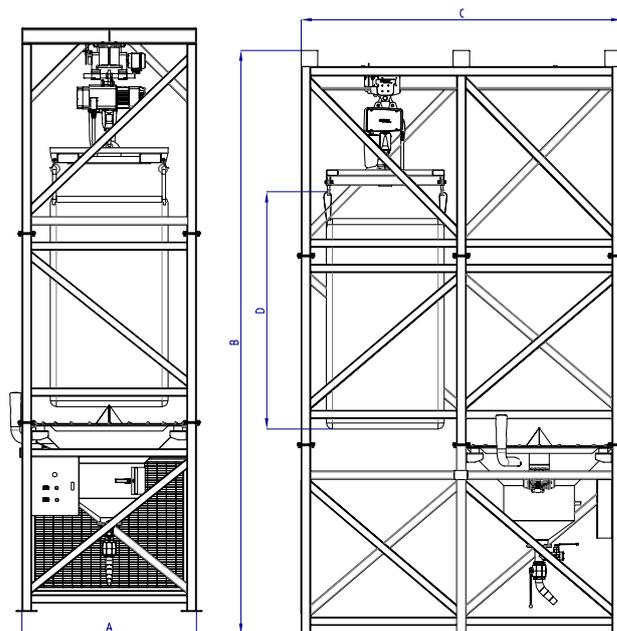
DETTAGLIO CARRELLI CAVI



DETTAGLIO MOTOVIBRATORE



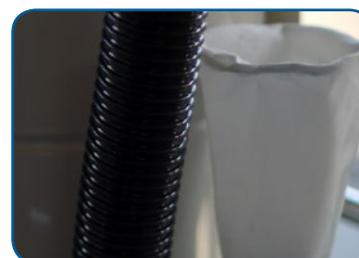
MOD. SVB	UNITÀ DI MISURA	SVB
Portata max	kg	2000
Corsa paranco in altezza	mt	5
Potenza motovibratore	W	270
Tensione di alimentazione	V	380/440
Frequenza	Hz	50
Consumi max	A	12
Valvole anticoppio	n°	1
Capienza tramoggia	lt	350
Struttura ed involucro	Materiale	Acciaio inox aisi 304
Peso	kg	1700
A	mm	1480
B	mm	4994
C	mm	2720
D	mm	2000 max



RUOTE AD INCASSO



Safety filter



- 1 Quadro comandi
- 2 Guarnizione
- 3 Sacco big-bag
- 4 Cancelli con micro di sicurezza
- 5 Paranco Demag
- 6 Tramoggia vibrante

SVUOTA BIG BAG FISSO

DESCRIZIONE

Lo svuota big-bag mod. SVBF consente un agevole e veloce svuotamento del contenuto dei big-bags, senza perdite nell'aria del materiale in essi contenuto. Gli operatori sono protetti dall'accidentale caduta del big-bag durante l'operazione di svuotamento. Occorre semplicemente appendere il big-bag alla struttura e procedere nelle operazioni di svuotamento tramite coclea o trasporto pneumatico, fino ad un peso massimo di 2.000 Kg.

Il sistema svuota big bag SVBF prevede molti accessori come:

- sistemi di taglio del fondo per big-bag a perdere;
- sistema di chiusura motorizzata della stazione svuota big-bag;
- sistema di bloccaggio proboscide del big-bag;
- sistemi di pesatura e dosaggio prodotto estratto.

Principio di funzionamento

Tramite il carrello elevatore o carro ponte si solleva il big-bag e lo si appende nella parte superiore della struttura, il telaio deve essere precedentemente regolato alla giusta altezza, il sacco è tagliato auto-

maticamente dal sistema di taglio e adesso è pronto per iniziare il suo ciclo di svuotamento.

Particolarità costruttive

La struttura è progettata tramite la metodica ad elementi finiti (FEM ANALISYS), rispettando le norme dei processi di saldatura UNI EN 288-4. Realizzata in acciaio al carbonio o in acciaio inox, mentre la tramoggia vibrante è realizzata in acciaio al carbonio o inox 304 oppure 316L. Dotata di motorizzatore, filtro di sfiato in tessuto, quadro elettrico integrato nella struttura, guarnizione in gomma edpm o siliconica, portello ispezione tramoggia.

OPTIONAL

Versione ATEX, versione in acciaio inox AISI-316L, coclea di dosaggio con sistema di pesatura, dosaggio con sistema pneumatico, tagliasacco, rompiponte.

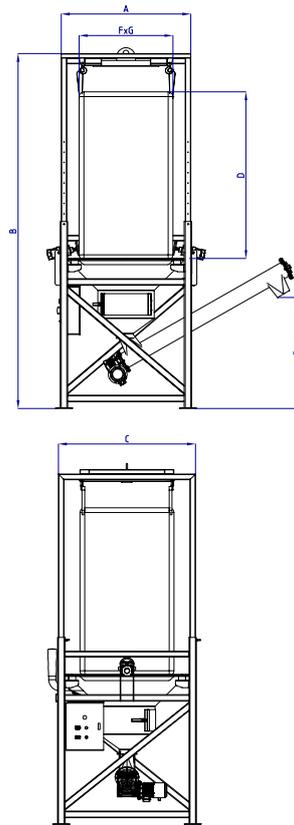
CAMPI DI APPLICAZIONE

In tutti i processi ove sia necessario svuotare sacchi big-bag e dosare il prodotto contenuto, che siano polveri, granuli, pellet, polveri impaccanti.

VERSIONE CON PARANCO



MOD. SVBF	UNITÀ DI MISURA	SVBF
Portata max	kg	2000
Potenza motovibratore	kw	0.55
Potenza motovibratore	W	270
Tensione di alimentazione	V	380/440
Frequenza	Hz	50
Consumi max	A	4
Filtro di sfiato	n°	1
Capienza tramoggia	lt	350
Struttura	Materiale	Acciaio al carbonio
Peso	kg	650
A	mm	1380
B	mm	3809
C	mm	1460
D	mm	2000 max
E	mm	1200
FxG	mm	1000x1000



VERSIONE CON TRASPORTO PNEUMATICO



- 1 Quadro comandi
- 2 Guarnizione
- 3 Movimentatori sacco big-bag
- 4 Coclea di scarico
- 5 Tramoggia vibrante
- 6 Telaio porta sacco
- 7 Dispositivo taglia sacco

RICEVITORI DI GRANULI E POLVERI WX

DESCRIZIONE

La linea di caricatori pneumatici in vuoto Dena coprono un'ampia gamma di prodotti, potenze da 1,5 a 45 kw, distanze di trasporto fino a 200 mt e portate oltre le 6 t/h.

Il ricevitore filtrante o silo di carico WX52 consente di trasportare i granuli a distanze elevate e con portate di materiale fino a 1000 kg/h. Esso consente la separazione dell'aria dal prodotto. L'ingresso tangenziale, consente grazie alla separazione ciclonica del flusso aria/materiale di non degradare il prodotto. Le polveri più leggere vengono tratteneute dal filtro. Con l'esclusivo sistema di pulizia del filtro "pulse air jet" la manutenzione è azzerata. I ricevitori possono operare sia in modo autonomo o in modo centralizzato.

VANTAGGI

- ideale per GRANULI, POLVERI, CHIPS, PELLETS, SCAGLIE
- FUNZIONAMENTO AUTOMATICO

- DISPLAY PER REGOLAZIONE E CONTROLLO
- NESSUNA DISPERSIONE DI POLVERI
- PROTEZIONE DEL MOTORE TRAMITE UN AVVIO DOLCE
- LIVELLO DI RUMORE ENTRO 75 dBA
- RIDOTTI COSTI DI INSTALLAZIONE
- CONTROLLO REMOTO VIA GSM/3G
- LAVORA IN CONTINUO 24H/24

OPTIONAL

Display touch screen, versione in acciaio inox, versione atex 20-22, filtri in classe M-H, versione per materiali abrasivi.

CAMPI DI APPLICAZIONE



ALIMENTARE



PACKAGING



GOMMA E PLASTICA



AUTOMOTIVE

SISTEMA DI PULIZIA
PULSE AIR-JET

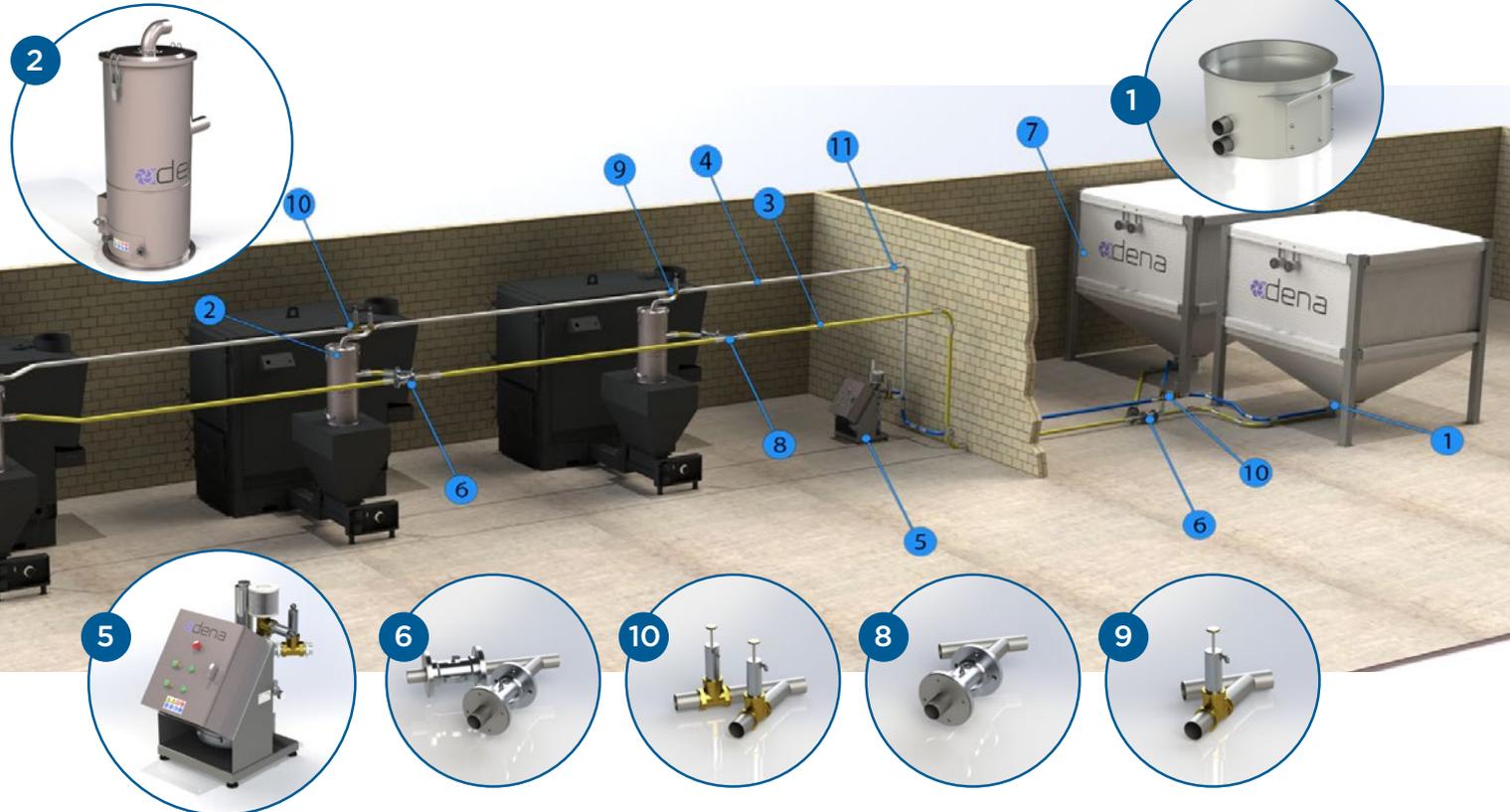
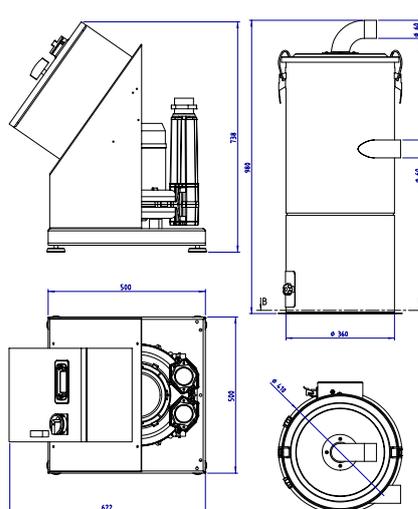


INVERTER/SOFT START

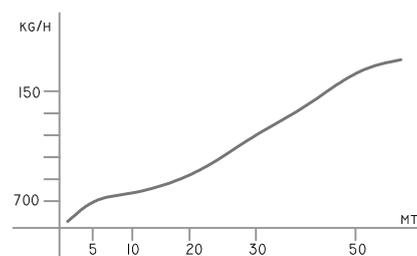
LAVORA IN CONTINUO 24H/24

CYCLONE INTERNO

MOD. WX	UNITÀ DI MISURA	WX52	WX52i
Potenza elettrica nominale	kW	1,5	2,2
Tensione nominale	V	380 (soft start)	220 (inverter)
Frequenza nominale	Hz	50	50
Capienza tramoggia interna	lt	12	12
Depressione max	Mbar	250	275
Tipo di filtro	/	Cartuccia autopulente	
Alimentazione sistema pulizia	Aria	6 bar	
Struttura ed involucro	Materiale	Acciaio al carbonio	
Peso totale	kg	95	97
Ingombro motore	mm	500 x 500 x H 700	
Tubi IN/OUT Ø	mm	Ø 60	
Ingombro Tramoggia	mm	Ø 360 x H 1000	



- | | |
|---|----------------|
| 1 Presa prodotto per silo SIT | art n° PR12ES |
| 2 Tramoggia di scarico WX54 (con sensore di livello minimo) | art n° WXG116 |
| 3 Tubazione di trasporto pellet | art n° TB0002 |
| 4 Tubazione di depressione | art n° TB0002 |
| 5 Base fissa aspirante WX55 per gestione n°3 tramogge | art n° BFS55x3 |
| 6 Valvola deviatrice ad y 2 vie linea pellet | art n° VAY-P |
| 7 Silo di stoccaggio in tela da 10 m3 | art n° SIT10 |
| 8 Valvola deviatrice ad y linea pellet | art n° VAY-P1 |
| 9 Valvola deviatrice ad y linea vuoto | art n° VAY-V1 |
| 10 Valvola deviatrice ad y 2 vie linea vuoto | art n° VAY-V |
| 11 Fascetta a compressione Ø50 | art n° FS0002 |



CARICATORE PNEUMATICO IN PRESSIONE SVP

DESCRIZIONE

Dena propone un'ampia gamma di caricatori pneumatici in spinta, potenze da 2,2 a 45 kw, distanze di trasporto fino a 200 mt e portate oltre le 10 t/h. Ideali a trasferire grandi quantità di materiali sfusi, caricare silo, cisterne o serbatoi di stoccaggio esterni o interrati.

In base al tipo di svuotamento utilizzato: sacchi, big bags, octabin può essere fornita idonea attrezzatura.

VANTAGGI

- ideale per GRANULI, POLVERI, CHIPS, PELLETS, SCAGLIE
- FUNZIONAMENTO AUTOMATICO
- NESSUNA DISPERSIONE DI POLVERI

- PROTEZIONE DEL MOTORE TRAMITE UN AVVIO DOLCE
- RIDOTTI COSTI DI INSTALLAZIONE
- CONSUMI CONTENUTI
- CONTROLLO REMOTO VIA GSM/3G
- LAVORA IN CONTINUO 24H/24

OPTIONAL

Display touch screen, versione in acciaio inox, versione atex 20-22, versione per materiali abrasivi.

CAMPI DI APPLICAZIONE



ALIMENTARE



PACKAGING



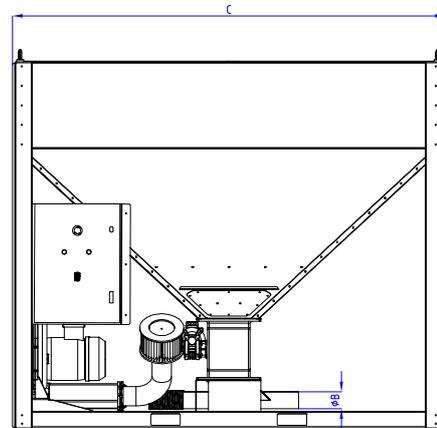
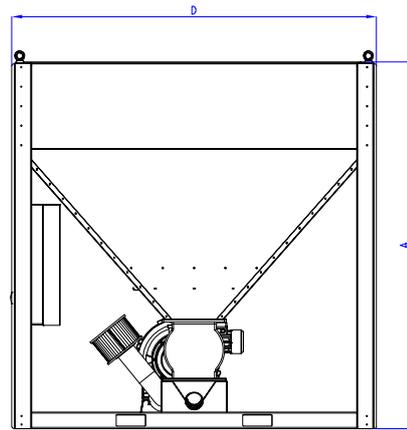
GOMMA E PLASTICA



AUTOMOTIVE



MOD. SVP	UNITÀ DI MISURA	SVP30	SVP75	SVP110
Potenza elettrica nominale	kW	3.55	8.25	11.75
Portata materiale max	t/h	2	4.5	6
Tensione nominale	V	380	380	380
Frequenza nominale	Hz	50	50	50
Capienza tramoggia interna	m ³	0.1	1	4
Pressione max	Mbar	275	375	400
Struttura	Materiale	Acciaio al carbonio		
Peso totale	kg	120	380	790





DENA GROUP SRLS

Via San Carlo, 49 - Fossacesia (CH) - ITALY

+39 0872.320.134 - info@denaspirazioni.com - www.denaspirazioni.com