

DESCRIZIONE

Il depolveratore a maniche GIM-HT è provvisto di pulizia automatica ad aria compressa, apposito per la filtrazione e relativa separazione di polveri medie, fini ed impalpabili. Il sistema di pulizia automatico consente di mantenere pressoché costanti le perdite di carico e quindi l'aspirazione costante.

Principio di funzionamento

L'aria polverosa viene immessa nella parte superiore della camera di calma attraverso l'apposito ingresso sul pannello. Le polveri più grossolane contenute nell'aria aspirata subiscono un primo abbattimento e precipitano nella tramoggia di raccolta per la notevole diminuzione della velocità. Dopo aver superato la camera di calma il fluido attraversa le maniche filtranti passando dall'esterno all'interno depositando in tal modo le impurità nella tramoggia di raccolta. Durante il lavoro, il depolveratore viene mantenuto sempre in perfetta efficienza attraverso un sistema di pulizia ciclica in controcorrente.

Un getto d'aria compressa, accumulata in un apposito serbatoio, viene velocemente iniettato all'interno delle maniche, creando una violenta onda di scuotimento in controcorrente in grado di staccare e far precipitare le particelle depositate all'esterno delle maniche. Le polveri saranno raccolte nel contenitore a sgancio rapido.

Particolarità costruttive

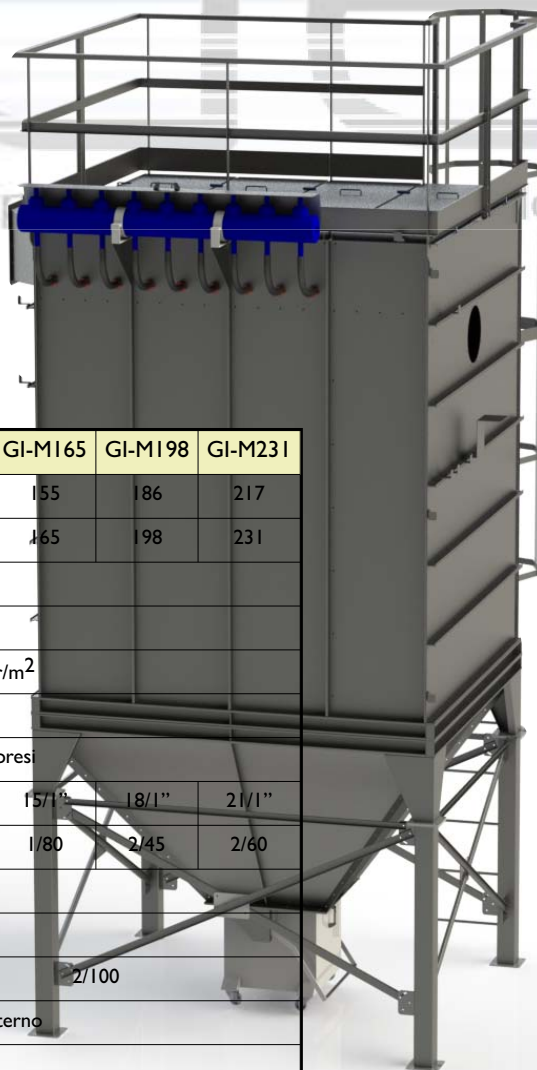
Il Depolveratore è realizzato in lamiera di forte spessore, opportunamente lavorata e trattata, per favorirne la durata nel tempo; è fornito di sistema pneumatico di pulizia delle maniche comandato da un economizzatore con pressostato differenziale. Inoltre è completo di gambe di sostegno, portelli d'ispezione, parapetti e scala, portello antiscoppio, tramoggia di raccolta polveri.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Operazioni di movimentazione, stoccaggio, trasporto, miscelazione, pesatura materiali solidi pulverulenti, levigatura, sabbiatura, smerigliatura, carteggiatura, bordatura, Fumi di combustione di materiale solido e rifiuti, di biomasse, di taglio al plasma, di taglio laser.

OPTIONAL

Conformità ATEX, Sistemi di scarico polveri anche conformi a norme Atex (20), Costruzione in acciaio inossidabile 304/316, Verniciatura resistente ad ambienti ostili, Esecuzione con acciai speciali (Corten), impianto antincendio, by-pass automatico.



DATI TECNICI

Mod. GIM-HT	Unità di misura	GI-M30	GI-M54	GI-M81	GI-M99	GI-M132	GI-M165	GI-M198	GI-M231
Superficie filtrante	m ²	28	51.85	77.76	93	124	155	186	217
Quantità maniche filtranti	n°	30	54	81	99	132	165	198	231
Temperatura max dei fumi	°C	180							
Tipo di polveri da filtrare	/	Fumi polverosi							
Materiale maniche	/	Aramidico teflonato, 500 gr/m ²							
Dimensioni maniche	mm	Ø 123 x H 2500							
Cestelli tubo venturi	materiale	acciaio verniciato con cataforesi							
Elettrovalvole	n°/Ø	6/1"	6/1"	9/1"	9/1"	12/1"	15/1"	18/1"	21/1"
Serbatoio aria / capienza	n°/l	1/25	1/35	1/45	1/60	1/70	1/80	2/45	2/60
Pressione serbatoio	Bar	6							
Consumo aria compressa per sparo	NLt	210 @ 6 bar (200ms)							
Contenitore polveri / capienza	n°/l	1/100				2/100			
Coibentazione	materiale	Lana di roccia - alluminio esterno							
Perdita di carico max	mmH ₂ O	160							
Struttura ed involucro	Materiale	Lamiera decapata e verniciata							
Spessore	mm	30/10							
Peso	kg	1000	1600	1850	2250	2800	3000	3450	3900
Larghezza	mm	1160	1900	1900	2080	2080	2080	2080	2080
Lunghezza	mm	1050	1900	2500	2240	2780	3320	3860	4400
Altezza	mm	4470				5020			



ESEMPI D'INSTALLAZIONE



ANALISI STRUTTURALE CAMINO



innovation for clean air

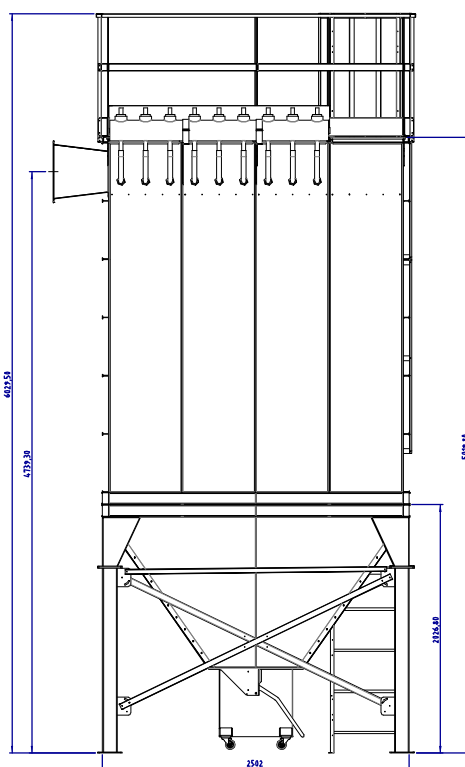
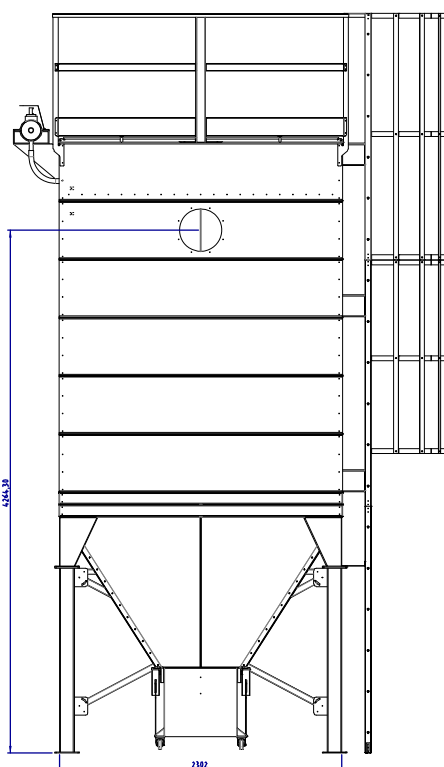
QUADRO COMANDI BY-PASS

DETTAGLIO BY-PASS

DETTAGLIO VENTILATORE



DISEGNI TECNICI



ANALISI STATICA 0.3 BARG

